

Lieferservice



- In unserem Linear-Service-Center bearbeiten wir gerollte Kugelgewindetriebe nach Ihrer Zeichnung
- Endenbearbeitung von gerollten Kugelgewindetrieben
- Umkugeln der Muttern (Einstellen der Vorspannung)
- Bevorratung von Spindeln zwischen 16 mm und 63 mm Spindeldurchmesser
- Express-Lieferung innerhalb von 2 Arbeitstagen möglich (nach techn. Klärung)

Transport-Kugelgewindetriebe



- gerollte oder gewirbelte Kugelgewindetriebe in den Toleranzklassen T5 und T7
- Durchmesser von 6 mm bis 80 mm (auf Anfrage bis 125 mm)
- Steigung von 2 mm bis 50 mm
- auch rostarme Ausführung möglich
- Mutter nach DIN 69051
- Flanschmutter und zylindrische Mutter

Präzisions-Kugelgewindetriebe



- geschliffene Präzisions-Kugelgewindetriebe in den Toleranzklassen P0 bis P5
- Durchmesser von 16 mm bis 125 mm
- Steigung von 2 mm bis 40 mm
- verschiedene Mutterbauformen
- Miniaturausführung ab 3 mm Durchmesser und 0,5 mm Steigung

Rollengewindetriebe



- kleine Steigungen mit hoher axialer Tragfähigkeit und Steifigkeit
- Planeten-Wälzgewindetriebe für sehr hohe Belastungen
- Rollengewindetriebe für hohe Positioniergenauigkeit