



Spezierschmierstoffe für
industrielle Anwendungen

www.oks-germany.com



INTELLIGENTE PRODUKTE
FÜR KRITISCHE EINSATZBEREICHE

Spezierschmierstoffe
Wartungsprodukte

25 JAHRE TRIBOLOGISCHE KOMPETENZ

WELTWEIT VERFÜGBAR

OKS – Ihr professioneller Partner für chemotechnische Spezialprodukte



Die Marke OKS steht für Hochleistungsprodukte zur Reduzierung von Reibung, Verschleiß und Korrosion. Unsere Produkte kommen in all den Bereichen der Fertigungs- und Wartungstechnik zum Einsatz, in denen die Leistungsgrenzen klassischer Schmierstoffe überschritten werden. Über 150 Produkte stehen Ihnen zur Verfügung.

Die von OKS Ingenieuren und Technikern entwickelten Produkte werden unter strengen Qualitätsanforderungen in München, dem Hauptsitz unseres Unternehmens, produziert. Von hier aus erfolgt just-in-time der weltweite Vertrieb, unterstützt durch das moderne Logistikzentrum im nahegelegenen Maisach.

Der seit über 25 Jahren währende Erfolg von OKS ist maßgeblich geprägt durch die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie die schnelle Umsetzung von Kundenanforderungen durch innovative Lösungen.

Seit 2003 ist die OKS Spezialschmierstoffe GmbH Teil der international tätigen Unternehmensgruppe Freudenberg, Weinheim. Das umfassende Know-how und die Innovationskraft der Sparte Freudenberg Chemical

Specialities (FCS) nutzen wir für die weitere Entwicklung neuer Produkte und Märkte, um das dynamische Wachstum unseres Unternehmens auch für die Zukunft sicherzustellen.

OKS – Partner des Handels

Der Vertrieb unserer Spezialschmierstoffe und chemotechnischen Wartungsprodukte erfolgt ausschließlich über den Technischen Handel und den Mineralölhandel. Die konsequente Strategie „Vertrieb nur über Handel“, die reibungslose Abwicklung von Aufträgen sowie unser umfassender technischer Service machen uns weltweit zu einem bevorzugten Partner anspruchsvoller Kunden. Nutzen Sie das Know-how unserer Spezialisten. Fordern Sie uns.



- 4_8 Tribologie**
- 9 OKS Leitsystem**
- 10_15 Auswahltabellen**
- 16_21 Pasten**
- 22_29 Öle**
- 30_39 Fette**
- 40_43 Trockenschmierstoffe**
- 44 OKS Kompetenzversprechen**
- 45 Beratungsblatt**
- 46 Schmiergeräte**
- 47 Wartungsprodukte**



Die Entwicklung von kundenspezifischen Schmierstofflösungen in enger Zusammenarbeit mit unseren Handelspartnern zeichnet uns aus. In unserem Labor arbeiten Experten unterschiedlicher Fachrichtungen mit modernsten Anlagen und Prüfsystemen, um Produkte für den speziellen Anwendungsfall zu modifizieren oder neu zu entwickeln.



INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR KRITISCHE ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

OKS Experten unterschiedlicher Fachrichtungen stehen für innovative Ideen und Produkte



Bewegung ohne Reibung ist ein Traum der Menschheit. Aber ganz ohne Reibung geht es auch heute noch nicht. Damit Ihre Maschinen „reibungslos“ laufen, hat OKS für fast jeden Einsatzfall eine schmiertechnische Lösung parat. Die Weiterentwicklung von Schmierstoffen durch den Einsatz von Syntheseölen und Hochleistungsadditiven sowie die Entwicklung von Trockenschmierstoffen sind Beispiele für diese Kompetenz. Schmierstoffe von OKS lösen Ihre tribologischen Probleme sicher und zuverlässig.



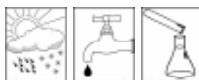
Extreme Einsatzbedingungen

Immer leistungsfähigere Maschinen, kombiniert mit verlängerten Standzeiten bringen Werkstoffe und Maschinenelemente an die Belastungsgrenzen. OKS bietet Schmierstoffe, die auch bei diesen Bedingungen dauerhaft ihre volle Leistung entfalten. Verschiedene OKS Spezialschmierstoffe widerstehen extremen Temperaturen, großen Temperaturschwankungen oder hohen Drücken.



Kunststoffschmierung

Durch konstruktive Neuentwicklungen treten verstärkt Reibpaarungen auf, die besondere Anforderungen an die Verträglichkeit der Schmierstoffe stellen. Es kommen spezielle Legierungen oder Keramikelemente zum Einsatz. Mehr und mehr werden auch die Materialkombinationen Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff eingesetzt. OKS bietet Schmierstoffe an, die eine Verträglichkeit mit vielen Werkstoffen aufweisen.



Schmierung bei Einfluss von aggressiven Medien

Ob im Dauereinsatz mit Säuren- oder Laugen-Kontakt an Kolonnen, Kesseln oder Rohrleitungen in Prozessindustrien, bei korrosiven Einflüssen, bei Freibewitterung oder unter dem Einfluss von Meerwasser, Ihre Anlagen bleiben mithilfe der OKS Spezialschmierstoffe auch bei diesen Bedingungen voll einsatzfähig.



Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik entwickelt OKS eine breite Palette von Schmierstoffen. Diese von der NSF nach H1 (H2/A1) registrierten Produkte sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen mit Schmierstoffen in Berührung kommen können.



Alle OKS Produkte mit diesem Markenzeichen enthalten organische Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.

Öle mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung

Öle leiten Wärme gut von der Schmierstelle ab. Außerdem zeigen sie ein ausgesprochen gutes Kriech- und Benetzungsvermögen. Deshalb wird eine Ölschmierung oft bei hohen Temperaturen oder hohen Drehzahlen angewandt. Typische Anwendungsgebiete sind Getriebe, Ketten, Gleitlager, Hydraulik und Kompressoren.

Kenndaten	Norm	Beschreibung
Viskosität	DIN 51561	Maß für die innere Reibung von Flüssigkeiten
ISO VG	DIN 51519	Einteilung von Ölen in Viskositätsklassen
Einsatztemperatur		Temperaturbereich der optimalen Leistungsfähigkeit
Flammpunkt	DIN ISO 2592	Niedrigste Temperatur bei der das Dampf-Luftgemisch durch Fremdzündung entflammt
Stockpunkt	DIN ISO 3016	Die tiefste Temperatur bei der Öl gerade noch fließfähig ist

Bei der Auswahl eines Schmieröls fällt dem Grundöl eine entscheidende Bedeutung zu. Mineralöle, synthetische Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine = PAO), Ester, Polyglykole und Siliconöle unterscheiden sich wesentlich in ihren physikalischen Eigenschaften und chemischen Verhalten.

Eigenschaften	Mineralöle	Synthetische KW Öle (PAO)	Esteröle	Polyglykolöle	Siliconöle
Dichte 20°C [g/ml] ca.:	0,9	0,85	0,9	0,9 – 1,1	0,9 – 1,05
Stockpunkt [°C] ca.:	-40 → -10	-50 → -30	-70 → -35	-55 → -20	-80 → -30
Flammpunkt [°C] ca.:	< 250	< 200	200 → 270	150 → 300	150 → 350
Oxidationsbeständigkeit	-	+	+	+	++
Thermische Stabilität	-	+	+	+	++
Kunststoffverträglichkeit	+	+	-	typenabhängig	+

Die Mischbarkeit unterschiedlicher Öle wird wesentlich durch die Grundöle beeinflusst und muss bei der Auswahl des Schmieröls entsprechend beachtet werden.

Fette zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen

Fette bestehen aus einem Grundöl, das durch einen Verdicker (Seife) gebunden wird. Dadurch verbleibt der Schmierstoff an der Schmierstelle. Dort gewährleistet er einen dauerhaft wirksamen Schutz gegen Reibung und Verschleiß und dichtet die Schmierstelle gegen äußere Einflüsse wie Feuchtigkeit und Fremdstoffe ab.

Fette finden häufig Anwendung bei Wälz- und Gleitlagern, Spindeln, Armaturen, Dichtungen, Führungen aber auch bei Ketten und Getrieben.

Kenndaten	Norm	Beschreibung
Grundölviskosität	DIN 51561	Beeinflusst Geschwindigkeitsbereich und Lastaufnahmevermögen eines Fettes
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	Überschreiten dieser Temperatur führt zur Zerstörung der Fettstruktur
Einsatztemperatur	DIN 51805 DIN 51821/2 (Wälzlager)	Temperaturbereich der optimalen Leistungsfähigkeit
Drehzahlkennwert (DN-Wert)		Maximale Drehgeschwindigkeit bis zu der ein Fett in einem Wälzlager eingesetzt werden kann
Konsistenz	DIN ISO 2137	Maß für die Festigkeit eines Fettes
NLGI-Klasse	DIN 51818	Einteilung in Konsistenzklassen
VKA Test	DIN 51350	Bestimmung des Verschleißschutzes und des maximalen Lastaufnahmevermögens eines Fettes

Der wesentliche Unterschied im Aufbau von Fetten gegenüber Ölen ist der Verdicker, der die typischen Leistungsmerkmale eines Fettes bestimmt.

Verdicker (Seife)	Einsatztemperatur [°C]		Tropfpunkt [°C]	Wasserbeständigkeit	Lastaufnahmevermögen
	Mineralöl	Syntheseöl			
Calcium	-30 → 50	n.a.	< 100	++	+
Lithium	-35 → 120	-60 → 160	170 / 200	+	-
Al-Komplex	-30 → 140	-60 → 160	> 230	+	-
Ba-Komplex	-25 → 140	-60 → 160	> 220	++	++
Ca-Komplex	-30 → 140	-60 → 160	> 190	++	++
Li-Komplex	-40 → 140	-60 → 160	> 220	+	-
Bentonit	-40 → 140	-60 → 180	ohne	+	-
Polyharnstoff	-30 → 160	-40 → 160	250	+	-

Neben der Mischbarkeit der Grundöle muss bei Fetten auch die Verträglichkeit der Verdicker beachtet werden.

Pasten zur leichten Montage und Demontage

Der Aufbau von Pasten entspricht im Grundsatz dem von Fetten. Allerdings ist der Anteil an Festschmierstoffen deutlich höher. Dadurch wird eine sichere Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzwirkung auch beim Einsatz unter extremen Temperatur- und Druckbedingungen und aggressiven Medien gewährleistet. Pasten werden bei Schraubverbindungen ebenso eingesetzt wie beim Einpressen von Stiften und Bolzen, bei Zahnrädern, Spannfuttern, Gelenken und Gleitlagerungen.

Kenndaten	Norm	Beschreibung
Press-Fit-Test		Gibt Aufschluss über die Schmierwirkung von Pasten bei sehr hohem Druck und geringer Gleitgeschwindigkeit (relevant für Montagepasten)
Gewindereibzahl	DIN 946	Auf einem Schraubenprüfstand wird die Reibzahl μ beim Anziehen von Schrauben und Muttern ermittelt (relevant bei Schraubepasten)
Losbrechmoment	DIN 267-27	Verhältnis des benötigten Losbrechmoments beim Lösen der Schraubverbindung zum Anzugsmoment
Einsatztemperatur		Schmierung: Öl und Festschmierstoffe sind wirksam Trennung: Nach Abdampfen des Öles Trennwirkung durch Festschmierstoffe

Der Anwendungsbereich von Pasten wird wesentlich vom enthaltenen Festschmierstoff bestimmt.

Festschmierstoff	Maximale Einsatztemperatur [°C]	Anwendungsgebiet
PTFE	< 300	Montage, Medieneinfluss
MoS ₂	< 450	Montage, Aufpressvorgänge
Aluminium	< 1100	Hochtemperaturverschraubungen
Kupfer	< 1100	Hochtemperaturverschraubungen, „Anti-Seize“-Paste, el. Leitfähigkeit
Nickel	< 1400	Höchsttemperaturverschraubungen
„Oxide“ Keramik	< 1400	Höchsttemperaturverschraubungen, Edelstahlverschraubungen

Trockenschmierstoffe – die Alternative für besondere Einsatzfälle

Trockenschmierstoffe lassen sich einteilen in pulverförmige Festschmierstoffe, wachsähnliche Gleitfilme und in feststoffhaltige Gleitlacke.

Unter Gleitlacken versteht man Festschmierstoffe (meist MoS₂, Graphit oder PTFE), die in einen organischen oder anorganischen Binder eingelagert sind. Für die Verteilung des Gleitlacks wird ein Lösemittel beigemischt, das während der Aushärte- oder Trocknungszeit verdunstet. Nach einer gründlichen Vorbereitung der Oberfläche erfolgt die Beschichtung durch Tauchen, Spritzen oder Streichen.

Die trockene Gleitlackschicht ist zwischen 10 und 20 µm dick. Sie widersteht hohen Druckbelastungen und extremen Temperaturen, nimmt keine Verschmutzung an und zeichnet sich durch eine sehr hohe chemische Beständigkeit und eine hervorragende Langzeitschmierleistung aus.

Gleitlacke werden in vielen Bereichen der Technik eingesetzt, z.B. bei Muttern, Schrauben, Bolzen, Scheiben, Federn, Dichtringen, Zahnrädern, Gleitführungen und Gewindespindeln.

Gegenüber den klassischen Schmierstoffen zeichnen sich Gleitlacke aus durch

- Trockenschmierung ohne Öl und Fett
- Saubere Schmierung ohne Schmutzanhaftung
- Sehr geringe Reibwerte erreichbar
- Hohe Temperaturbelastbarkeit
- Keine Verdampfungsverluste
- Einsatz im Vakuum möglich
- Chemisch-Physikalische Stabilität
- Wirksamkeit auch bei geringen Gleitgeschwindigkeiten
- Langzeit- und Lebensdauerschmierung
- Hohe Wirtschaftlichkeit











































Additivierung

Aufgabe der Additive ist es, Schmierstoffe in Bezug auf Korrosions- und Verschleißschutz, Notlaufeigenschaften, Oxidationsstabilität, Temperaturverhalten und Benetzungsvermögen auf die jeweilige Anwendung hin zu optimieren. Die sorgfältige Auswahl und die intelligente Kombination der Additive garantiert die hohe Leistungsfähigkeit von OKS Spezialschmierstoffen.














Mo₂-Active

Alle OKS Produkte mit diesem Markenzeichen enthalten organische Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.

Anwendungsgebiete

	Wälzlager		Armaturen		Messwerkzeuge		Abkühlen
	Gleitlager		Pressverbindungen		Feinmechanik		Entstauben
	Ketten		Umformung		Scharniere		Lecksuchen
	Gelenklager		Keilwellen		Drahtseile		Riementriebe
	Hebel		Nockenwellen		Hydraulik		Offshore
	Gleitführungen		Federn		Kompressoren		Lagerung/Versand
	Linearführungssysteme		Bremsen		Schraubensicherung		Stahlbau
	Spindeln		Offene Getriebe		Trennen - Kunststofftechnik		Blechverarbeitung
	Gewindeverbindungen		Geschlossene Getriebe		Trennen - Schweißtechnik		Rostlöser
	Spannfutter		Schneckengetriebe		Reinigen		
	Dichtungen		Schneidwerkzeug		Elektrische Kontakte		

Eigenschaften

	Hohe Temperaturen		Wassereinfluss		Umweltfreundlich
	Tiefe Temperaturen		Chemikalieneinfluss		Arbeitsplatzfreundlich
	Hohe Geschwindigkeiten		Korrosionsschutz		Für Lebensmitteltechnik
	Druckbelastung		Kunststoffverträglichkeit		Sprühbar mit Airspray
	Witterungseinfluss		Langzeitwirkung		Elektrotechnik/ Elektronik

Pasten

Öle














Fette

Trockenschmierstoffe

















Korrosionsschutz

Wartungsprodukte















AUSWAHLTABELLE

OKS-Nr.													
Pasten													
214				■					■		■	■	
217				■					■		■	■	■
220 / 221		■		■	■	■		■					■
230	■				■	■		■			■	■	
235								■	■				
240 / 241									■				
245 / 2451									■				
250 / 2501		■		■	■	■			■				■
252		■		■	■	■			■				■
255 / 251									■				
265					■			■		■			
270		■		■	■	■	■	■				■	
273 <small>New</small>	■	■		■	■		■	■					
277 / 2771		■		■		■		■			■	■	
280									■				
Öle													
30		■	■					■					
300		■				■		■					
310	■	■	■	■	■	■	■	■					
335		■		■		■		■	■				
350		■	■		■	■							
352 / 3521		■	■	■	■	■	■	■					
353		■	■	■	■	■	■	■					
354 / 3541		■	■	■	■	■	■	■					
3640 <small>New</small>													
3650 <small>New</small>													
3720	■	■	■										
3730	■	■	■										
3740	■	■	■										
3750 / 3751		■	■	■	■	■	■						
3760		■	■	■	■	■	■						
3770	■	■											

Zur besseren Übersicht sind nur Hauptanwendungen aufgeführt

																OKS-Nr.
<i>Pasten</i>																
																214
																217
■	■				■											220/221
	■															230
				■												235
				■												240/241
				■												245/2451
	■			■												250/2501
	■			■												252
				■												255/251
	■															265
	■											■				270
																273
																277/2771
■																280
<i>Öle</i>																
		■				■	■									30
		■				■	■									300
							■									310
																335
																350
		■										■	■			352/3521
		■										■	■			353
		■										■	■			354/3541
															■	3640
															■	3650
						■	■									3720
						■	■									3730
						■	■									3740
												■	■			3750/3751
		■				■						■	■			3760
														■		3770














AUSWAHLTABELLE

OKS-Nr.														
Öle														
3780	■	■												
3790			■		■	■		■						
387	■	■	■	■	■	■	■	■						
450/451			■	■	■	■					■			
600/601		■	■	■	■		■							
670/671		■	■	■	■	■	■	■						
700/701			■		■	■	■							
1000					■	■	■					■	■	
Fette														
403	■	■	■	■	■	■		■						
404	■	■		■	■	■		■						
410	■	■		■	■	■		■						
4100	■	■		■		■		■						
416	■	■		■	■	■	■	■						
418	■	■		■			■	■						
420	■	■		■		■	■	■						
4200	■	■		■										
422	■	■		■	■	■	■	■						
4220	■	■		■	■		■							
4230 <small>New</small>	■	■		■	■		■							
424	■	■		■		■	■	■						
4240 <small>New</small>	■	■		■	■		■							
425 <small>New</small>	■	■		■	■	■	■							
427	■	■				■	■							
428	■	■		■										
432	■	■		■										
433	■	■		■	■			■						
464	■	■												
468		■				■						■		
469		■		■								■	■	
470	■	■		■	■	■	■	■						

Zur besseren Übersicht sind nur Hauptanwendungen aufgeführt

															OKS-Nr.
<i>Öle</i>															
													■		3780
															3790
							■								387
	■											■	■		450/451
												■	■		600/601
												■	■		670/671
									■	■		■	■		700/701
					■					■	■				1000
<i>Fette</i>															
	■				■								■		403
															404
	■	■	■				■								410
							■								4100
															416
															418
							■	■							420
															4200
	■	■			■										422
															4220
															4230
							■	■							424
															4240
	■	■			■										425
					■	■	■								427
						■	■								428
															432
		■			■		■								433
															464
															468
															469
	■	■			■		■								470

AUSWAHLTABELLE




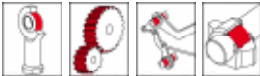
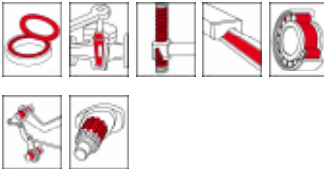
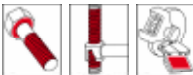


OKS-Nr.													
Fette													
472	■	■		■	■		■	■					
474	■	■	■	■									
475	■	■		■	■		■	■					
477		■		■				■			■	■	
478	■	■		■	■	■		■			■	■	
479	■	■		■			■	■					
490						■		■					
495			■			■							
1110 / 1111											■	■	
1112 New											■	■	
1120		■									■	■	
1133	■	■		■	■								
1140	■	■											
1144	■	■		■	■		■						
1148	■	■		■			■	■					
1155				■	■	■		■			■		
Trockenschmierstoffe													
100					■						■	■	
110 / 111				■	■	■		■					
1300 / 1301					■	■	■	■	■		■	■	
1700									■		■		
1750									■		■		
1765									■		■		
491													
500				■	■	■		■					
510 / 511		■		■	■	■		■					
530		■	■	■	■	■		■					
536			■		■	■							
561				■	■	■		■					
570 / 571				■	■	■		■				■	
575		■		■	■	■		■	■				
589		■		■	■	■		■					

Zur besseren Übersicht sind nur Hauptanwendungen aufgeführt

															OKS-Nr.
<i>Fette</i>															
															472
						■	■								474
															475
	■														477
		■	■												478
															479
			■		■										490
			■		■	■	■					■			495
															1110 / 1111
															1112
															1120
												■			1133
															1140
															1144
															1148
		■	■		■	■									1155
<i>Trockenschmierstoffe</i>															
															100
	■	■	■		■	■									110 / 111
										■	■				1300 / 1301
															1700
															1750
															1765
			■		■							■			491
	■	■	■		■	■				■					500
■	■	■	■												510/511
					■	■	■								530
															536
			■												561
	■	■													570/571
	■	■	■									■			575
	■	■	■		■							■			589

PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

Pasten


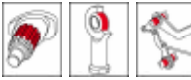


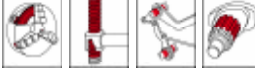
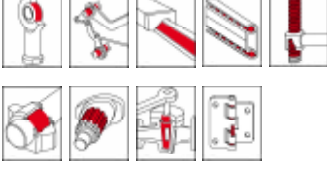


Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 214	Metallfreie Hochtemperaturpaste		Montageschmierung von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Auch bei hochlegierten Stählen. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Vermeidet Festfressen und -rosten. Metallfrei.
OKS 217	Hochtemperaturpaste, hochrein		Montageschmierung von Schraubverbindungen aus hochfestem Stahl, bei hohen Temperaturen in aggressiver Umgebung. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Kein Festfressen und -rosten. Keine Reaktion mit Metallen. Einsatz in der chemischen Industrie.
OKS 220 OKS 221*	MoS ₂ -Paste Rapid		Montageschmierung für Aufpressvorgänge. Einlaufschmierung von hoch belasteten Gleitflächen. Schmierstoff für schwierige Umformvorgänge. Sofort wirksam durch hohen MoS ₂ -Anteil, kein Einreiben der Paste nötig. Hochwertige Montagepaste.
Mo₂-Active			
OKS 230	MoS ₂ -Hochtemperaturpaste		Für Hochtemperaturanwendungen bis 450°C (Trockenschmierung ab ca. 200°C). Vermeidet Verschleiß, Ruckgleiten, Fressen, Einlaufschäden, Pittingbildung. Trägeröl verdampft ab 200°C rückstandslos. Lagerung von Gießpfannen, Konvertern, Ofenwagen o.ä. Nachschmierung im Betrieb mit OKS 310.
OKS 235	Aluminiumpaste, Anti-Seize-Paste		Zur Montage von Schraub- und Bolzenverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Verhindert Festbrennen oder -rosten. Vermeidet Festfressen. Schmier- und Trennpaste.
OKS 240 OKS 241*	Antifestbrennpaste (Kupferpaste)		Zur Montage von Schraubverbindungen, die hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Verhindert Festbrennen oder -rosten. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Klassische Anti-Seize-Paste.
OKS 245 OKS 2451*	Kupferpaste mit Hochleistungs-Korrosionsschutz		Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Temperaturen, Wasser- oder Seewasser ausgesetzt sind. Verhindert Festbrennen und -rosten. Vermeidet Festfressen bei der Montage. Haftstark. Sehr guter Korrosionsschutz. Geeignet für Bremsanlagen.

Pasten



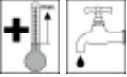



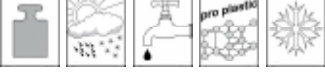
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grau-schwarz metallfreie Festschmierstoffe teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -40°C → +200°C/+1.100°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,14$, Rattern ab 4.000 N VKA-Test (Schweißkraft): 7.000 N Gewindereibung: $\mu = 0,09$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz-grau teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -40°C → +1.400°C Press-Fit: $\mu = 0,11$, Rattern ab 4.000 N VKA-Test (Schweißkraft): 4.400 N Gewindereibung: $\mu = 0,10$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS ₂ andere Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseöl	Einsatztemp.: -35°C → +450°C Press-Fit: $\mu = 0,05$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N Gewindereibung: $\mu = 0,07$	50 g Tube 250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz MoS ₂ andere Festschmierstoffe Polyglykol Lithiumseife	Einsatztemp.: -35°C → +180°C/+450°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,11$ VKA-Test (Schweißkraft): 3.200 N Gewindereibung: $\mu = 0,10$	250 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	metallisch silber Aluminiumpulver andere Festschmierstoffe Syntheseöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +1.100°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Gewindereibung: $\mu = 0,11$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	kupferfarben Kupfer MoS ₂ andere Festschmierstoffe Syntheseöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -30°C → +200°C/+1.100°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N Gewindereibung: $\mu = 0,09$	10 g Tube 100 g Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	kupferfarben Kupfer Korrosionsschutzadditive teilsynthetisches Öl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +150°C/+1.100°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$ VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N Gewindereibung: $\mu = 0,15$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 500 ml Spray*

PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

Pasten



Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 250 OKS 2501*	Weißer Allroundpaste, metallfrei		Für Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt sind. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Metallfrei. Sehr guter Korrosionsschutz. Universelle Hochtemperaturpaste. Für Edelstahlverbindungen.
Mo_s-Active			
OKS 252	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik		Schmierung von Schrauben und Gleitflächen, die hohen Drücken, hohen Temperaturen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Vermeidet Festfressen und -rosten. Metallfrei. Haftstark. Universell einsetzbare Hochtemperatur-Montagepaste.
OKS 255 OKS 251*	Höchsttemperaturpaste		Zur Montage von Schraubverbindungen, die extremen Temperaturen, korrosiven Einflüssen und aggressiven Medien ausgesetzt sind. Optimales Verhältnis von Schraubenanzugsmoment zu erreichbarer Vorspannung. Verhindert Festbrennen oder -rosten. Schmier- und Trennpaste bei extremen Bedingungen.
OKS 265	Spannfutterpaste		Für Gleitflächen, die hohen Drücken, Vibrationen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Optimaler Reibwert für hohe Spannkraft. Beständig gegen Wasser und Kühlschmierstoffe. Verhindert Passungsrost. Speziell für Spannfutter an Werkzeugmaschinen.
OKS 270	Weißer Fettpaste		Langzeitschmierung von Gleitflächen, die hohen Drücken ausgesetzt sind. Nicht schmutzende Alternative zu schwarzen Schmierstoffen. Mehrzweck-Fettpaste für Gleitstellen, z.B. an Textil-, Verpackungs- oder Büromaschinen und Haushaltsgeräten.
OKS 273 New	Fettpaste für Kunststoffgetriebe		Schmierung von Kunststoffgetrieben bei tiefen und hohen Temperaturen sowie geringen bis mittleren Geschwindigkeiten. Langzeitschmierung hochbelasteter Kleingetriebe. Guter Korrosionsschutz. Gute Kunststoffverträglichkeit. Kunststoffgetriebe in Rollladen- und Markisenantrieben.
OKS 277 OKS 2771*	Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE		Schmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten. Schmierung und Dichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik. Lange Nachschmierintervalle. Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Haftstark. Schmierpaste, z.B. für Teleskopausleger an Mobilkränen.

Pasten

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 OKS 250: NSF H2 Reg.-Nr. 131379	weiß weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Syntheseöl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -40°C → +200°C/+1.400°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,08$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N Gewindereibung: $\mu = 0,10$	10 g Tube 100 g Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
 NSF H1 Reg.-Nr. 135748	hellgrau weiße Festschmierstoffe Polyglykol Silicat	Einsatztemp.: -30°C → +160°C/+1.200°C (Schmierung/Trennung) Press-Fit: $\mu = 0,12$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): >2.500 N Gewindereibung: $\mu = 0,14$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	silbergrau Nickellegierungspulver andere Festschmierstoffe teilsynthetisches Öl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -20°C → +1.400°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Gewindereibung: $\mu = 0,10$	250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -45°C → +110°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N Gewindereibung: $\mu = 0,10$	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben PTFE weiße Festschmierstoffe Weißöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -25°C → +125°C Press-Fit: $\mu = 0,14$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 5.000 N Gewindereibung: $\mu = 0,09$	100 g Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -40°C → +140°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Gewindereibung: n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	weiß PTFE Ester organisches Polymer	Einsatztemp.: -20°C → +150°C Press-Fit: $\mu = 0,11$, kein Rattern VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N Gewindereibung: $\mu = 0,13$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*










PASTEN ZUR LEICHTEN MONTAGE UND DEMONTAGE

Pasten

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 280	Weiße Hochtemperaturpaste		Trennpaste für Warmformungsvorgänge. Schmierpaste für temperaturbeanspruchte Gleitflächen. Gute Trennwirkung durch optimale Festschmierstoffkombination. Verhindert Aufkohlen von Werkzeugen und Werkstücken. Verlängert Werkzeugstandzeiten.
OKS 1103	Wärmeleitpaste		Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile vor Überhitzung. Hohe Wärmeleitfähigkeit, 20mal besser als an Luft. Elektrisch isolierend. Kein Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten. Kopplung elektronischer Bauteile wie Sensoren, Sonden, Dioden, Transistoren etc. an Kühlbleche.
OKS 1105	Silicon-Paste für Hochspannungs-Isolatoren		Schutz von Isolatoren und Schaltanlagen in feuchter Umgebung. Sehr gute Isoliereigenschaften über den gesamten Temperaturbereich. Verhindert Überschläge und dielektrische Verluste. Absorption leitfähiger oder abrasiver Partikel. Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren.











Pasten




Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	weiß weiße Festschmierstoffe Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -15°C → +1.150°C Press-Fit: n.a. VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N Gewindereibung: $\mu = 0,09$	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
   	weiß Metalloxide Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +180°C Wärmeleitfähigkeit: >0,8 W/mK Spez. Widerstand (0°C): $10^8 \Omega\text{cm}$ Durchschlagsfestigkeit (20°C): 10 kV/mm	100 g Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
   	weiß inerte Füllstoffe Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +210°C Spez. Widerstand (25°C): $>10^{14} \Omega\text{cm}$ Dielektrizitätskonstante: 2,8 - 3,1 Lichtbogenbeständigkeit: >60 s	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock



ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG








Öle






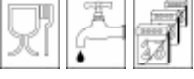

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 30 Mo_x-Active	Mo _x -Active Additiv		EP-Additiv als Zusatz zu Industrieölen. Verbessert die Einlaufschmierung von neuen und überholten Maschinen. Einglätten der Oberflächen führt zu geringerem Verschleiß und thermischer Belastung des Schmierstoffes. Dies ermöglicht verlängerte Schmierintervalle.
OKS 300 Mo_x-Active	MoS ₂ -Mineralöl-Konzentrat ISO VG-Klasse 100		Additiv auf MoS ₂ und Mo _x -Basis. Als Zusatz zu Industrieölen. Senkt Reibung, Temperatur und Verschleiß. Glättet die Oberflächen. Erzeugt Notlaufeigenschaften. Kein Absetzen. Passiert übliche Filter, reagiert nicht auf Magnetfilter. Zusatz zu Getriebe-, Motoren- und Maschinenölen.
OKS 310	MoS ₂ -Hochtemperatur-Schmieröl ISO VG-Klasse 100		Schmierung von Maschinenelementen bis +450°C, wenn Öle und Fette nicht eingesetzt werden können. Rückstandsfreie Verdampfung des Grundöles über +200°C. Trockenschmierung von +200°C bis +450°C. Schmierung in Hüttenbetrieben, Gießereien, Walzwerken, Keramikindustrie.
OKS 335	Metall-Fluid		Schmierung hochbelasteter Gleitflächen bei hohen Temperaturen. Hohe Wirksamkeit durch Ausbildung druckbeständiger trennender Gleitschichten. Sprüh- und pinselbar. Für Drehofenlagerungen, an Anlaufflächen von Axialführungen sowie als Schrauben-Compound für Warmverschraubungen.
OKS 350 Mo_x-Active	Hochtemperatur-Kettenöl mit MoS ₂ , synthetisch ISO VG-Klasse 220		Synthetisches Öl für Maschinenelemente, bei hohen Temperaturen und Feuchtigkeit. Notlaufschmierung bei Überschreiten der Einsatztemperatur des Öls oder bei unzureichender Schmierung. Sehr guter Verschleißschutz durch MoS ₂ , auch bei extremen Belastungen.
OKS 352 OKS 3521* ChronoLube System	Hochtemperaturöl, hellfarben, synthetisch DIN 51 502: CLP E 320		Synthetisches Hochtemperaturöl. Guter Verschleißschutz durch EP-Additive. Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig. Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen. Minimale Verdampfungsverluste. Rückstandsfreie Verdampfung. Gute Wasser- und Dampfbeständigkeit.
OKS 353	Hochtemperaturöl, hellfarben, synthetisch DIN 51 502: CLP E 100		Synthetisches Hochtemperaturöl. Guter Verschleißschutz durch EP-Additive. Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig. Geringe Abtropfneigung bei hohen Temperaturen. Minimale Verdampfungsverluste. Rückstandsfreie Verdampfung. Gute Reinigungswirkung.
OKS 354 OKS 3541* Mo_x-Active	Hochtemperatur-Haftschrmerstoff, synthetisch DIN 51 502: CLP E 4.000		Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser. Sehr guter Oxidationsschutz, dadurch alterungsbeständig. Sehr gute Beständigkeit gegenüber Wasser-, Wasserdampf und aggressiven Medien. Extrem haftstark.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	grünlich Mo _x -Active Ester	Einsatztemp.: n.a. Dichte (20°C): 1,03 g/ml Viskosität (40°C): 70 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister
	schwarz MoS ₂ Mo _x -Active Mineralöl	Einsatztemp.: n.a. Dichte (20°C): 0,92 g/ml Viskosität (40°C): ca. 90 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	200 ml Dose 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS ₂ Polyglykol	Einsatztemp.: → +200°C/+450°C Dichte (20°C): 1,01 g/ml Viskosität (40°C): ca. 108 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	grau-kupfer Kupfer, Graphit, Aluminium teilsynthetisches Öl	Einsatztemp.: -30°C → +200°C/+650°C Dichte (20°C): 0,98 g/ml Viskosität (40°C): ca. 2.100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz MoS ₂ Mo _x -Active Ester	Einsatztemp.: -30°C → +250°C Dichte (20°C): 0,9 g/ml Viskosität (40°C): 240 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.500 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelb-orange Ester	Einsatztemp.: -10°C → +250°C Dichte (20°C): 0,91 g/ml Viskosität (40°C): 260 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	120 cm ³ CL-Kartusche 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	gelb Ester	Einsatztemp.: -25°C → +250°C Dichte (20°C): 0,96 g/ml Viskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	grün-klar Mo _x -Active Ester	Einsatztemp.: -10°C → +250°C Dichte (20°C): 0,92 g/ml Viskosität (40°C): 3.800 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG








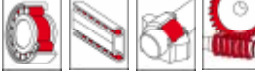





Öle

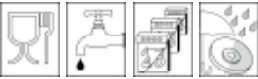
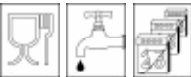


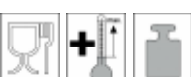


Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 360 OKS 361*	Hochleistungs- Korrosionsschutzöl ISO VG-Klasse 15		Lagerung und Schmierung bei korrosiven Bedingungen. Exzellenter Korrosionsschutz durch VCI-Inhibitoren. Gute Kriecheigenschaften. Haftstark. Schutz von metallischen Oberflächen bei Innen- und Außenlagerung bis zu 2 Jahren, bei Freibewitterung unter Dach oder bei Seever sand.
OKS 3640 New	Kompressorenöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 46 DIN 51 502: VDL HC 46		Vollsynthetisch. Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung. Gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Für Schrauben- und Vielzellenverdichter.
OKS 3650 New	Kompressorenöl für die Lebensmitteltechnik ISO VG-Klasse 68 DIN 51 502: VDL HC 68		Vollsynthetisch. Optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung. Gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Für Schrauben- und Vielzellenverdichter.
OKS 3720 ChronoLube System	Getriebeöl für die Lebens- mitteltechnik ISO VG-Klasse 220 DIN 51 502: CLP HC 220		Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OKS 3730	Getriebeöl für die Lebens- mitteltechnik ISO VG-Klasse 460 DIN 51 502: CLP HC 460		Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OKS 3740	Getriebeöl für die Lebens- mitteltechnik ISO VG-Klasse 680 DIN 51 502: CLP HC 680		Vollsynthetisch. Auch für die Schmierung von Wälz-, Gleitlagern, Ketten und sonstigen Schmierstellen. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
OKS 3750 OKS 3751*	Haftschmierstoff mit PTFE ISO VG-Klasse 100 DIN 51 502: CLF HC 100		Schmieröl mit PTFE. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Sehr guter Verschleißschutz. Hohes Druckaufnahmevermögen. Gut haftend. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Geschmacks- und geruchsneutral.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	hellfarben VCI-Korrosionsschutz Mineralöl	Einsatztemp.: -40°C → +80°C Dichte (20°C): 0,88 g/ml Viskosität (40°C): 15 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
 NSF H1 Reg.-Nr. 138558	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 50 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister
 NSF H1 Reg.-Nr. 138557	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 70 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister
 NSF H1 Reg.-Nr. 135752	farblos - gelblich Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,85 g/ml Viskosität (40°C): 220 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	120 cm ³ CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135753	farblos - hellgelb Syntheseöl	Einsatztemp.: -30°C → +120°C Dichte (20°C): 0,86 g/ml Viskosität (40°C): 460 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135754	farblos Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -25°C → +120°C Dichte (20°C): 0,86 g/ml Viskosität (40°C): 680 mm ² /s FZG-Schadenstufe: Kraftstufe >12	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 OKS 3750: NSF H1 Reg.-Nr. 124383 OKS 3751: NSF H1 Reg.-Nr. 124801	weißlich PTFE Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35°C → +135°C Dichte (20°C): 0,87 g/ml Viskosität (40°C): 110 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	5 l Kanister 25 l Kanister 500 ml Spray*

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG






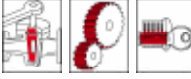
Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 3760	Mehrzwecköl für die Lebensmitteltechnik		Vollsynthetisches Mehrzwecköl. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel. Geschmacks- und geruchsneutral.
	ISO VG-Klasse 100 DIN 51 502: CL HC 100		
OKS 3770	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik		Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
	ISO VG-Klasse 46 DIN 51 502: HLP HC 46		
OKS 3780	Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik		Vollsynthetisches Öl für Hydrauliksysteme sowie andere Maschinenelemente. Lange Betriebszeiten durch hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität. Guter Verschleißschutz. Beständig gegen Wasserdampf, alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel.
	ISO VG-Klasse 68 DIN 51 502: HLP HC 68		
OKS 3790	Vollsynthetisches Zuckerlöseöl		Lösen von Zuckerkrusten. Reinigen von Maschinenteilen. Schmierung von feinen Mechanismen. Umformschmierstoff für Verpackungen. Gute Reinigungs- und Schmierwirkung. Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz. Geruchs- und geschmacksneutrale Emulsion. Speziell für die Süßwarenindustrie.
OKS 387	Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmitteltechnik		Synthetischer Schmierstoff mit Graphit für stark beanspruchte Schmierstellen bei extremen Temperaturen. Verschleißmindernd, ausgezeichnete Schmier- und Notlaufeigenschaften. Oberhalb +200°C geruchlos und rückstandsfrei verdampfendes Grundöl, Trockenschmierung bis +600°C.
	ISO VG-Klasse 220		
OKS 450 OKS 451*	Ketten- und Haftschiernstoff, transparent		Für schnell laufende Ketten und andere Maschinenelemente, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind. Extrem kriechfähig. Haftstark. Abschleuderfest. Sehr guter Verschleißschutz. Wasserbeständig. Zur Schmierung von biegsamen Antrieben.
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320		
OKS 600 OKS 601*	Multi-Öl		Dünnflüssiges Multiöl. Extrem kriechfähig. Demontage eingeroosterter Teile. Gute Schmiereigenschaften. Feuchtigkeitsverdrängend. Reinigung und Pflege von Metalloberflächen. Schutz elektrischer Kontakte. Für Industrie, Werkstatt und Hobby.
	ISO VG-Klasse 7 DIN 51 502: C 7		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H1 Reg.-Nr. 129964	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -35°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	120 cm ³ CL-Kartusche 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 129962	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,84 g/ml Viskosität (40°C): 50 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.- Nr. 136036	farblos Polyalphaolefin (PAO)	Einsatztemp.: -40°C → +135°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 66 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 128470	farblos Wasser Polyglykol	Einsatztemp.: -5°C → +80°C Dichte (20°C): 1,06 g/ml Viskosität (40°C): 20 - 24 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	5 l Kanister 25 l Kanister
 NSF H1 Reg.-Nr. 126583	schwarz Graphit Polyglykol	Einsatztemp.: max +600°C Dichte (20°C): 1,04 g/ml Viskosität (40°C): 190 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	5 l Kanister 25 l Kanister
	braun-transparent Mo _x -Active Haftverbesserer Syntheseölgemisch	Einsatztemp.: -30°C → +200°C NLGI-Klasse: n.a. DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 300 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	500 ml Pinseldose 1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 300 ml Spray* 500 ml Spray*
	hellfarben Mineralöl	Einsatztemp.: -30°C → +60°C Grundölviskosität (40°C): 7,3 mm ² /s Kondenswassertest: 194 h bei 9 µm Schichtdicke	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*

ÖLE MIT HOCHLEISTUNGSADDITIVEN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE SCHMIERUNG

Öle

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 670 OKS 671*	Hochleistungsschmieröl mit weißen Festschmier- stoffen		Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind. Guter Korrosionsschutz. Ideal für Ketten in staubiger Umgebung, z.B. bei Transportsystemen, Verpackungsmaschinen und Abfüllautomaten. Fahrradkettenöl.
Mo₂-Active	ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46		
OKS 700 OKS 701*	Feinpflegeöl, synthetisch	 	Zur Schmierung und Pflege von feinmechanischen Maschinenelementen. Harz- und säurefrei. Gutes Kriechverhalten. Sehr gutes Benetzungsvermögen. Kunststoffverträglich. Zur Anwendung bei Messinstrumenten, in der Feinwerktechnik oder Optik.
OKS 1000	Siliconöl	 	Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere. Auch als Dämpfungsöl. Neutral gegenüber Kunststoffen, Elastomeren oder Lacken. Weiter Temperatureinsatzbereich. Sehr gute Oberflächenbenetzung. Harz- und säurefrei. Lieferbar in Viskositäten von 50 bis 5000 cSt (auf Anfrage).

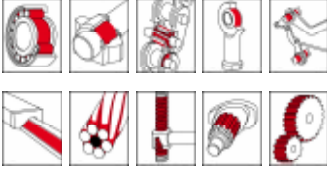

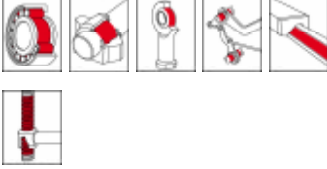



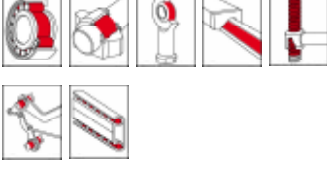








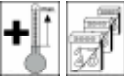





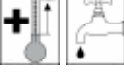
Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	hellfarben weiße Festschmierstoffe Mo _x -Active Mineralöl	Einsatztemp.: -30°C → +80°C Dichte (20°C): 0,90 g/ml Viskosität (40°C): 42 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	hellfarben Polyisobutylen	Einsatztemp.: -50°C → +100°C Dichte (20°C): 0,83 g/ml Viskosität (40°C): 7 mm ² /s Kondenswassertest: >194 h bei 6 µm Schichtdicke	1 l Dose 5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 100 ml Spray* 400 ml Spray*
	hellfarben Siliconöl	Einsatztemp.: -55°C → +200°C Dichte (20°C): 0,96 - 0,97 g/ml Viskosität (40°C): 50 - 5.000 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Kanister 25 kg Kanister 200 kg Fass



FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

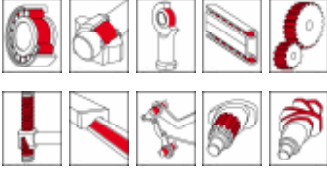

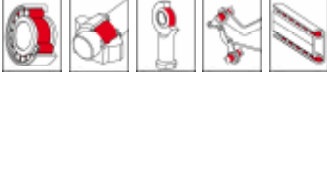

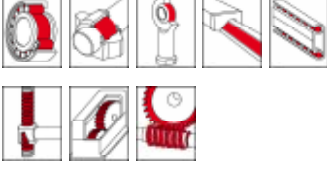

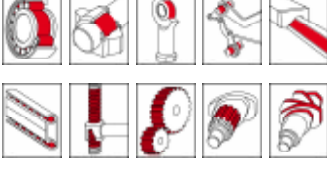


Fette

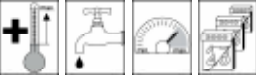






Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 403	Spezialfett bei Seewassereinfluss DIN 51 502: KP1-2E-20		Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluss. Hervorragender Korrosionsschutz. Vollkommen beständig gegen Wasser – Seewassereinfluss. Gut haftend. Bewährt in Nassbetrieben und im Küsten- und Meeresbereich. Wasserpumpenfett, Mehrzweckfett für Bootsbetrieb.
OKS 404 	Hochleistungs- und Hochtemperaturfett DIN 51 502: KP2P-30		Zur Schmierung hoch druckbelasteter Wälz- und Gleitlager in einem weiten Temperaturbereich. Verschleißmindernd. Gute Druckbeständigkeit. Gute Wasserbeständigkeit. Alterungs- und oxidationsstabil. Guter Korrosionsschutz. Modernes Universalfett mit breitem Einsatzspektrum.
OKS 410 	MoS ₂ -Hochdruck-Langzeitfett DIN 51 502: KPF2K-20		Langzeitschmierung druck- oder stoßbeanspruchter Schmierstellen auch unter Freibewitterung. Gute Notlauf-eigenschaften. Sehr guter Verschleißschutz. Gute Wasserbeständigkeit. Haftstark. Für raue Bedingungen, z.B. in Walzwerken, Bau- und Landmaschinen, in Bergbau- und Hafenbetrieben.
OKS 4100 	MoS ₂ -Höchstdruckfett DIN 51 502: KPF2K-20		Für langsam laufende Wälz- und Gleitlager bei sehr hoher, auch schockartiger Belastung. Gute Notlauf-eigenschaften durch MoS ₂ -Gleitfilm. Sehr guter Verschleißschutz. Gute Wasserbeständigkeit, auch bei großem Wasseranfall. Haftstark. Für raue Betriebsbedingungen, z.B. in Steinbrechern.
OKS 416	Tiefemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett DIN 51 502: KPE2K-50		Geschmeidige Konsistenz auch bei tiefen Temperaturen. Guter Verschleißschutz. Hohe dynamische Belastbarkeit. Guter Korrosionsschutz. Zuverlässige Schmierung von Fördereinrichtungen, Kühlhäuser, Spindellager, Werkzeugmaschinen. Instrumentenfett.
OKS 418	Hochtemperaturfett DIN 51 502: KPF2N-20		Schmierung von Gleit- und Wälzlagern unter hohen Temperaturen. Langzeitschmierung hoch temperaturbeanspruchter Fettschmierstellen. Guter Verschleißschutz. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Wirtschaftliches Heißlagerfett ohne Tropfpunkt.
OKS 420  	Hochtemperatur-Mehrzweckfett DIN 51 502: KP1-2P-10		Wälz- und Gleitlager, langsam laufende Getriebe und Ketten bei hohen Temperaturen, Stoß- und Druckbelastungen oder Wassereinfluss. Extrem stoß- und druckbelastbar. Guter Verschleißschutz. Haftstark. Universell einsetzbar bei erhöhten Anforderungen.
OKS 4200 	Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS ₂ DIN 51 502: KHCF2R-10		Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen. Extrem stoß- und druckbelastbar. Sehr guter Verschleißschutz. Funktionssicher über breiten Temperaturbereich. Bei Ventilatoren, Gebläsen, Autoklaven, Trockenöfen, Anlagen in Hüttenbetrieben und Stahlwerken.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	hellfarben EP Additive Mineralöl Calciumseife	Einsatztemp.: -25°C → +80°C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben EP Additive teilsynthetisches Öl Lithiumkomplexseife	Einsatztemp.: -30°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	120 cm ³ CL-Kartusche 400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	grau MoS ₂ Mo _x -Active Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -20°C → +130°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 185 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz MoS ₂ , Graphit Mo _x -Active Mineralöl Lithium-Calcium-Seife	Einsatztemp.: -20°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 50.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 1.020 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.800 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 <p>Biologische Abbaubarkeit: CEC-L-33-A93 21 Tage > 70%</p>	gelb EP Additive teilsynthetisches Öl Lithiumseife	Einsatztemp.: -50°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 15 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	grau-schwarz MoS ₂ Graphit EP Additive Mineralöl Bentonit	Einsatztemp.: -20°C → +160°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 220 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.700 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	dunkelgrün Mo _x -Active Mineralöl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -10°C → +160°C NLGI-Klasse: 1-2 auch als Fließfett (NLGI 00) lieferbar DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 460 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	120 cm ³ CL-Kartusche 400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz MoS ₂ Mo _x -Active teilsynthetisches Öl Bentonit	Einsatztemp.: -10°C → +180°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 400.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 220 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.600 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



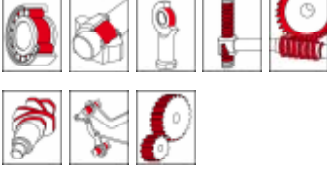



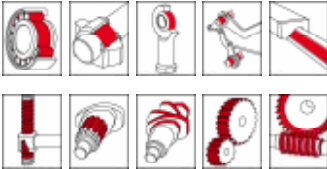
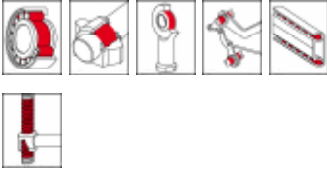

Fette

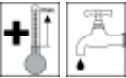







Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 422	Universalfett für Langzeitschmierung		Für Wälz- und Gleitlager und Spindeln bei extremen Temperaturen oder hohen Geschwindigkeiten. Extrem stoß- und druckbelastbar. Sehr guter Verschleißschutz. Lange Nachschmierintervalle. Einsatz außerhalb der normalen Leistungsbereiche. Spindellagerschmierung an Werkzeugmaschinen.
	DIN 51 502: KPHC2R-40		
OKS 4220	Höchsttemperatur-Lagerfett		Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern. Exzellente Temperaturbeständigkeit. Sehr gute Medienbeständigkeit. Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Sehr gute Wasser-, Wasserdampfbeständigkeit. Sehr guter Verschleißschutz.
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
OKS 4230 New	Höchstdruck-Sauerstoffarmaturenfett		Gleitmittel für Armaturen mit Sauerstoffkontakt, bei hohen Drücken und Temperaturen. Schmierstoff für chemische Anlagen und Apparaturen. Sehr gute Medienbeständigkeit. Exzellente Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Sehr guter Verschleißschutz. Sauerstoffarmaturenfett.
	DIN 51 502: MFFK2U-60		
OKS 424	Synthetisches Hochtemperaturfett		Für Wälz- und Gleitlager bei hohen Temperaturen und hohen Lasten. Gute Temperaturbeständigkeit. Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Gute Beständigkeit gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen. Schmierung von Abgasventilatoren.
	DIN 51 502: KHC1-2S-30		
OKS 4240 New	Spezialfett für Auswerferstifte		Schmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie. Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern bei extrem hohen Temperaturen und langsamen Bewegungen, aggressiven Medien und kritischen Kunststoffen oder Elastomeren. Exzellente Temperaturbeständigkeit.
	DIN 51 502: MFFK2U-20		
OKS 425 New	Synthetisches Langzeitfett		Langzeit- oder For-Life-Schmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken und höheren Temperaturen ausgesetzt sind. Sehr guter Verschleißschutz. Für hohe Geschwindigkeiten. Gute Temperaturbeständigkeit. Spindellagerschmierung.
	DIN 51 502: KPHC2K-50L		
OKS 427	Getriebe- und Lagerfett		Für relativ langsam laufende Getriebe, alternativ zur Ölschmierung. Schmierung von Antriebs- und Förderketten, Wälz- und Gleitlagern. Für hohe Drücke, auch bei stoßartigen Belastungen. Minimierung der Leckageverluste im Vergleich zur Ölschmierung. Sehr guter Verschleißschutz.
	DIN 51 502: GP0/00P-10		
OKS 428	Getriebefließfett, synthetisch		Für hoch belastete Getriebe bei Freibewitterung und/oder tiefen Temperaturen, sowie schräg oder senkrecht stehenden Wellen, auch bei nicht öldichten Getriebeausführungen. Für Gleitlager mit geringem Spiel oder hohen Geschwindigkeiten. Für hohe Drücke und stoßartige Belastungen.
	DIN 51 502: GPPG00K-40		

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	hellfarben EP Additive Polyalphaolefin (PAO) Bariumkomplekseife	Einsatztemp.: -40°C → +180°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 50 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	120 cm ³ CL-Kartusche 400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 124380	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -20°C → +280°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 510 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): >10.000 N	100 g Tube 800 g Kartusche 500 g Dose 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135755 Sauerstofftechnik DIN EN 1797:2002-02; Prüfbericht BAM, Tgb.-Nr. 6123/97 II-5259 I	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE)	Einsatztemp.: -60°C → +260°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 300 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.000 N	1 kg Dose
	cremefarben Polyalphaolefin (PAO) Polyharnstoff	Einsatztemp.: -30°C → +200°C NLGI-Klasse: 1-2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 410 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.300 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	weiß PTFE Perfluorpolyether (PFPE) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -20°C → +300°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 440 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.800 N	1 kg Dose
	beige EP Additive Polyalphaolefin (PAO) Spez. Calciumseife	Einsatztemp.: -50°C → +130°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 30 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.400 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	grün teilsynthetisches Öl Polyharnstoff	Einsatztemp.: -15°C → +160°C NLGI-Klasse: 0-00 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 460 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	braun EP Additive Polyglykol Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 00 DN-Wert (dm x n): 600.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 120 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.000 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN



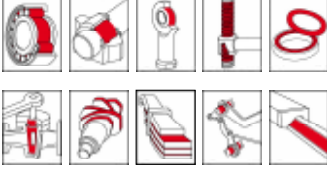



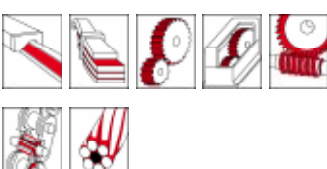


Fette





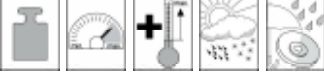

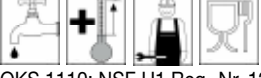

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 432	Heißlagerfett DIN 51 502: KP2R-20		Für Wälz- und Gleitlager, Gewindespindeln und ähnliche Bauteile, bei hohen Lasten und Temperaturen. Sehr guter Verschleißschutz. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Gute Druckbeständigkeit. Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen.
OKS 433	Langzeit-Hochdruckfett  DIN 51 502: KP2K-20		Für Gleit- und Wälzlager bei hohen Drücken. EP-Additivierung. Guter Verschleißschutz. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Für hoch belastete Rollen- und Kegelrollenlager, z.B. bei Walzgerüsten, Warm- und Kaltscheranlagen, Kulissensteinen und Spindeln.
OKS 464	Elektrisch leitfähiges Wälzlagerfett DIN 51 502: MEHC2N-40		Spezialfett für die Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern zur Vermeidung von elektrostatischer Aufladung. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit in Wälzlagern. Für Lager in Elektromotoren, Folienstreckenanlagen, Folienruckmaschinen, etc.
OKS 468	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff		Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen. Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit, EPDM-verträglich. Siliconfrei. Haftstark. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum. Geschmacks- und geruchsneutral.
OKS 469	Kunststoff- und Elastomerschmierstoff		Schmier- und Dichtfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen. Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit. Siliconfrei. Haftstark. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum. Geschmacks- und geruchsneutral.
OKS 470	Weißes Allround Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik) DIN 51 502: KF2K-30		Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager, Spindeln und Gleitführungen, wenn dunkle Schmierstoffe nicht einsetzbar sind. Gute Druckeigenschaften. Verschleiß mindernd. Alterungs- und oxidationsstabil. Wasserbeständig. Hygienisch unbedenklich.
OKS 472	Tiefemperaturfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: KHC1K-40		Für Wälz- und Gleitlager bei geringem Lagerspiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen Temperaturen sowie geringen Nachlaufmomenten. Funktionsfähigkeit des Schmierfilms bis -70°C. Verschleiß mindernd. Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit. Für Lager in Kühlhäusern, Eisfabriken, etc.
OKS 474	Fließfett (auch für die Lebensmitteltechnik) DIN 51 502: KE0P-20		Für hoch beanspruchte Maschinenelemente. Verschleiß mindernd. Guter Korrosionsschutz. Gut haftend. Gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit. Biologisch abbaubar. Gut förderbares Fließfett. Für Lager in Abfüll- und Verpackungsmaschinen.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	braun EP Additive Mineralöl Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -25°C → +190°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 230 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.800 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	beige EP-Additive Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -20°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 185 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	120 cm ³ CL-Kartusche 400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz Kohlenstoff Syntheseölgemisch Spez. Lithiumseife	Einsatztemp.: -40°C → +140°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 65 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a. Spez. Widerstand: max. 20.000 Ω*cm	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock
 NSF H1 Reg.-Nr. 135591 Freigabe der BPV Weihenstephan	hellfarben Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -25°C → +150°C NLGI-Klasse: n.a. DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.500 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 131380 Freigabe der BPV Weihenstephan	farblos-transparent Polyalphaolefin (PAO) anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 400 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 NSF H2 Reg.-Nr. 137707	hellbeige weiße Festschmierstoffe Mineralöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -30°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): ca. 110 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 3.600 N	100 g Tube 400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135749	weiß Syntheseölgemisch Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -45°C → +120°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 800.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 30 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	hellfarben Ester Polyharnstoff	Einsatztemp.: -20°C → +160°C NLGI-Klasse: 0 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 130 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.400 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN







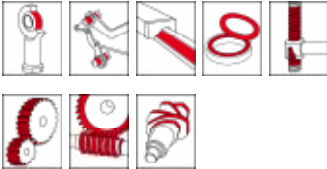
Fette



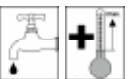
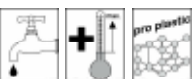

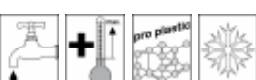
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 475	Hochleistungsfett (auch für die Lebensmitteltechnik) DIN 51 502: KFHC2K-60		Für Lager mit geringem Spiel und hohen Drehzahlen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie Lager mit geringen Nachlaufmomenten. Guter Verschleißschutz durch PTFE. Für schnell laufende Lager in der Textilindustrie, in Abfüll- und Verpackungsmaschinen. Schmierung von Bauteilen aus GFK.
OKS 477	Hahnfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: MHC3N-10		Dichtschmierung angepasster Gleitflächen. Schmierung von Kunststoffen und Elastomeren. Schmierung von langsam laufenden Lagern. Haftstark, gut dichtend. Beständig gegen Wasser und Wasserdampf. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bier- schaum. Hahn- und Dichtfett.
OKS 478	Haftfett für die Lebensmitteltechnik DIN 51 502: K2N-20		Verschleiß mindernd. Haftstark. Beständig gegen Wasser und Wasserdampf. Transparent. Physiologisch unbedenklich. Wenn normale Mehrzweckfette abge- waschen oder weggeschoben werden. Schmierung von Armaturen oder Maschinen in Molkereien, Brauereien, Schlächtereien, Bäckereien, usw.
OKS 479	Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik  DIN 51 502: KPFC1P-20		Verschleiß mindernd. Sehr gute Druckbeständigkeit. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Gut haftend. Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit. Beständig gegen Wasser und Wasserdampf. Für alle Bereiche der Lebensmittel-, Getränke- und Pharma- industrie.
OKS 490	Zahnradfett, sprühbar DIN 51 502: OGPF0S-30		Für Getriebe mit höchsten Drücken und hohen Um- fangsgeschwindigkeiten. Schmierung von Führungen, Gleitschienen, Transportketten und Drahtseilen. Sehr gute Druckbeständigkeit durch EP-Additive und Festschmierstoffe. Schutz der Zahnflanken auch bei langen Nachschmierintervallen.
OKS 495	Haftschmierstoff DIN 51 502: OGPF1S-30		Grundierung hoch belasteter Zahnflanken und Gleit- flächen. Einlaufschmierung zur Vermeidung von Schäden bei neu montierten Zahnrädern und Gleiteilen. Sehr gute Druckbeständigkeit. Schmierung von Hub- spindeln in der Kfz- und Bahntechnik. Zahnstangenschmierung in Fördereinrichtungen.
OKS 1110 OKS 1111*	Multi-Siliconfett DIN 51 502: MSI3S-40		Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile. Medienbeständig. Sehr gute Kunststoffverträglichkeit. Kein Austrocknen oder Ausbluten. Geruchs- und geschmacksneutral. Haftstark. Vielseitig einsetzbares Siliconfett, auch für die Lebensmitteltechnik.
OKS 1112 New	Siliconfett für Vakuum- Hähne DIN 51 502: MSI4S-40		Für Schieber und Hähne. Sehr gute Medienbeständig- keit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol. Stark haftend und dichtend. Einsatz in Vakuumanlagen und Laborge- räten, wenn die Konsistenz anderer Siliconfette nicht ausreicht.

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H2 Reg.-Nr. 137708	beige PTFE Polyalphaolefin (PAO) Lithiumseife	Einsatztemp.: -60°C → +120°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 1.000.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): ca. 30 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.000 N	400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 170 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135750 Freigabe der BPV Weihenstephan	hellbraun Polyalphaolefin (PAO) Silikat	Einsatztemp.: -10°C → +140°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.600 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	100 g Tube 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
 NSF H1 Reg.-Nr. 129960	hellfarben Weißöl Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -20°C → +150°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 500.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 67 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 NSF H1 Reg.-Nr. 135675	hellfarben EP Additive Polyalphaolefin (PAO) Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -25°C → +160°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 400 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.200 N	120 cm ³ CL-Kartusche 400 g Kartusche 1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz Graphit (ultrafein) EP Additive Mineralöl Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -30°C → +220°C NLGI-Klasse: 0 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.000 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): ca. 6.500 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
	schwarz Graphit EP Additive Mineralöl Aluminiumkomplekseife	Einsatztemp.: -30°C → +200°C NLGI-Klasse: 1 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 500 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 4.200 N	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 180 kg Fass
 OKS 1110: NSF H1 Reg.-Nr. 124381 Bierschaum; KTW Dichtungen D2 DVGW DIN EN 337 Reg.-Nr. NG-5162BL0482	transparent Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 3 (andere Konsistenzklassen auf Anfrage) DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 9.500 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	10 g Tube 100 g Tube 400 g Kartusche 500 g Dose 5 kg, 25 kg Hobbock 180 kg Fass 500 ml Spray*
	transparent Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 4 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): n.a. Verdampfungsverlust (24h/200°C): <2,0 Gew.-%	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

FETTE ZUR LANGZEITSCHMIERUNG BEI KRITISCHEN BETRIEBSBEDINGUNGEN


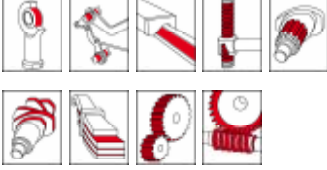
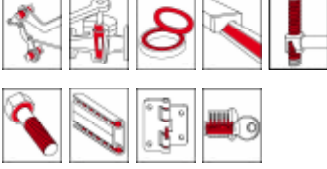




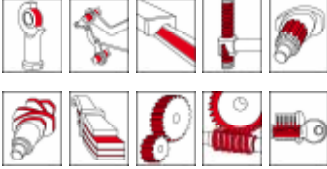
Fette

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 1120	Heiß- und Kaltwasser-armaturenfett DIN 51 502: MFSI3P-50		Dicht- und Gleitmittel für Ventile, Dichtungen, O-Ringe und Gummidichtungen bei Montage und Betrieb. Sehr gute Medienbeständigkeit, z.B. gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol. Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren.
OKS 1133	Tiefemperatur-Siliconfett DIN 51 502: KSI2S-70		Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Bowdenzügen, Armaturen, Kunststoffen und Elastomeren. Sehr gutes Tiefemperaturverhalten. Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren. Schmierung von Elektromotoren, Antrieben, Regelanlagen unter arktischen Bedingungen.
OKS 1140	Höchsttemperatur-Siliconfett DIN 51 502: KFSI2U-20		Für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen. Minimale Verdampfungsverluste. Für Lager an Brennofen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.
OKS 1144	Universal-Siliconfett  DIN 51 502: KSI2S-40		Für Lager bei wechselnder Temperaturbeanspruchung und mittleren Geschwindigkeiten. Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren. Schmierung von kleineren Lagern z.B. von Turboladern, Gebläsen, Wasserpumpen, Waschmaschinen und Trocknern.
OKS 1148	Langzeit-Siliconfett mit PTFE DIN 51 502: KFSI2S-40		Langzeit-Schmierung vom Wälz- und Gleitlagern bei wechselnden Temperaturbelastungen. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Gute Medienbeständigkeit. Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren. Schmierung von Lagern in Elektromotoren, z.B. im Haushalt.
OKS 1155	Haft-Siliconfett DIN 51 502: MSI2R-60		Für Gleitstellen zwischen Gummi und Metallen oder Kunststoffen bei geringen Geschwindigkeiten. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit. Neutral gegenüber Kunststoffen und Elastomeren. Haftstark. Gut dichtend. Für O-Ringe in Pneumatikanlagen von Bremssystemen.

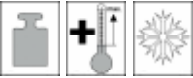
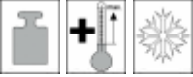






Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
 NSF H1 Reg.-Nr. 135751	weiß PTFE Siliconöl anorganischer Verdicker	Einsatztemp.: -50°C → +150°C NLGI-Klasse: 3 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 1.000 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Siliconöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -73°C → +200°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 200.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.200 N	100 g Tube 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz Spezialruß Siliconöl	Einsatztemp.: -20°C → +290°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 75.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.100 N	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Siliconöl Lithiumseife	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): 300.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 125 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 1.100 N	120 cm ³ CL-Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	hellfarben PTFE Siliconöl Lithiumkomplexseife	Einsatztemp.: -40°C → +200°C NLGI-Klasse: 2-3 DN-Wert (dm x n): 350.000 mm/min Grundölviskosität (40°C): 170 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): 2.400 N	400 g Kartusche 500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	beige Siliconöl Ester Lithiumseife	Einsatztemp.: -65°C → +175°C NLGI-Klasse: 2 DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): 100 mm ² /s VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

Trockenschmierstoffe

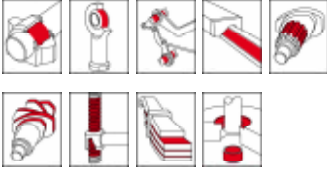
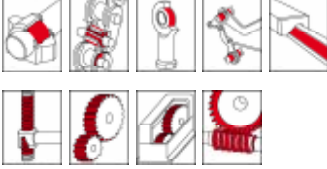


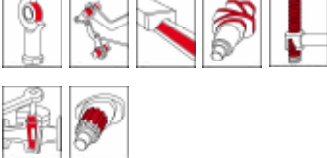

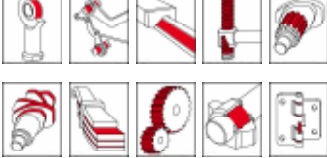
Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 100	MoS ₂ -Pulver, hochgradig rein		Zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Maschinenelementen. Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung. Verhindert Reibung und Verschleiß. Schwierige Umformvorgänge in der Metallverarbeitung. Zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen und Packungen.
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ -Pulver, mikrofein		Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten. Verhindert Reibung und Verschleiß, auch bei hohen Drücken. Gute Haftung auch bei feinstbearbeiteten Oberflächen. Für schwierige Umformvorgänge. Zum Einpressen von Lagern.
OKS 1300 OKS 1301*	Gleitfilm, farblos		Gewindebeschichtung. Gleitfilm für Kunststoff, Holz und Metall. Trockener und grifffester Gleitfilm mit UV-Indikator. Verhindert Fressen. Für alle Schraubwerkstoffe. Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Vorbeschichtung von Klein- und Massenteilen.
OKS 1700	Gleitfilm für Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		Gewindebeschichtung, auch für galvanische Oberflächen und VA-Schrauben, für eine kontrollierte Montage. Trockener und grifffester Gleitfilm, durch UV-Indikator nachweisbar. Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5. Kontrollierte Reibwerte mit enger Streuung. Wirtschaftliche Vorbeschichtung.
OKS 1750	Gleitfilm für Holzschrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		Beschichtung von Gewinden mit galvanisierten Oberflächen. Trockener und grifffester Film, durch UV-Indikator nachweisbar. Verhindert Kaltverschweißen. Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5. Kontrollierte Reibwerte mit engem Streubereich. Insbesondere für Spanplattenschrauben.
OKS 1765	Gleitfilm für gewindeformende Schrauben, Konzentrat auf Wasserbasis		Beschichtung Gewinde formender Schrauben aus Alu-Legierungen, hochlegierten, galvanisierten und austenitischen Stählen. Trockener und grifffester Film, durch UV-Indikator nachweisbar. Kein Kaltverschweißen. Verdünnbar mit Wasser bis max. 1:5. Kontrollierte Reibwerte mit enger Streuung.
OKS 491*	Zahnrad-Spray, trocken		Trockenschmierung von langsam drehenden, offenen Zahntrieben, Stahlseilen, etc., die hohen Drücken, Staub oder korrosiven Einflüssen wie Freibwitterung ausgesetzt sind. Vermindert Reibung und Verschleiß. Verhindert Anhaften von Staub und Schmutz.
OKS 500	MoS ₂ -Gleitlack, wärmehärtend		Trockenschmierung bei temporärem Betrieb und langen Stillständen, in staubiger Umgebung bei niedrigen Geschwindigkeiten. Einlaufschmierstoff in Kombination mit Öl- oder Fettschmierung. Erzeugt Notlaufeigenschaften. Einsatz in weitem Temperaturbereich.

Trockenschmierstoffe


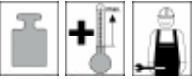





Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS ₂	Einsatztemp.: -185°C → +450°C (bis +1.100°C im Vakuum, bis +1.300°C in Schutzgas) Press-Fit-Test: $\mu = 0,04$, kein Rattern Gewindereibzahl: n.a. Teilchengröße: 5,0 - 6,5 μm , max. 40 μm	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	schwarz MoS ₂	Einsatztemp.: -185°C → +450°C (bis +1.100°C im Vakuum, bis +1.300°C in Schutzgas) Press-Fit-Test: n. a. Gewindereibzahl: n. a. Teilchengröße: 3,0 - 4,0 μm , max. 15 μm	1 kg Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	farblos UV-Indikator synthetisches Wachs Lösemittel	Einsatztemp.: -60°C → +100°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl: $\mu = 0,08 - 0,10$	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass 400 ml Spray*
	milchig-weiß UV-Indikator, Inhibitor Synthetisches Wachs Wasser Isopropanol	Einsatztemp.: > +70°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl: $\mu = 0,08 - 0,14$ (je nach Konzentration)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	gelblich UV-Indikator, Inhibitor synthetisches Wachs Wasser Isopropanol	Einsatztemp.: > +70°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl: $\mu = 0,08 - 0,14$ (je nach Konzentration)	5 l Kanister 25 l Kanister
	milchig-weiß oder ggf. farbig UV-Indikator, Inhibitor synthetisches Wachs Wasser Isopropanol	Einsatztemp.: > +70°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl: $\mu = 0,06 - 0,15$ (je nach Konzentration)	5 l Kanister 25 l Kanister 200 l Fass
	schwarz Graphit, Bitumen natürliche Harze Mineralöl Lösemittel	Einsatztemp.: -30°C → +100°C NLGI-Klasse: n.a. DN-Wert (dm x n): n.a. Grundölviskosität (40°C): n.a. VKA-Test (Schweißkraft): n.a.	500 ml Spray*
	schwarz MoS ₂ Graphit organischer Binder Lösemittel	Einsatztemp.: -70°C → +250°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,09$, kein Rattern Gewindereibzahl: n.a.	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock

TROCKENSCHMIERSTOFFE – DIE ALTERNATIVE FÜR BESONDERE EINSATZFÄLLE

Trockenschmierstoffe

Produkt	Bezeichnung	Anwendungsgebiete	Einsatzgebiet
OKS 510 OKS 511*	MoS ₂ -Gleitlack, schnelltrocknend		Trockenschmierung bei temporärem Betrieb oder langen Stillstandszeiten, in staubiger Umgebung und bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten. Einlaufschmierstoff in Kombination mit Ölen oder Fetten. Erzeugt Notlauf Eigenschaften. Trocknung bei Raumtemperatur.
OKS 530	MoS ₂ -Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist. Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden. Einsatz in weitem Temperaturbereich. Trocknung bei Raumtemperatur. Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden. Verdünnbar mit Wasser bis 1:5.
OKS 536	Graphit-Gleitlack, Wasserbasis, lufttrocknend		Schmierung hoch belasteter Ketten, wenn eine Öl- oder Fettschmierung nicht mehr möglich ist. Kann auf heiße Oberflächen aufgesprüht werden. Einsatz in weitem Temperaturbereich. Trocknung bei Raumtemperatur. Verbrauchter Gleitfilm kann nachgebessert werden. Verdünnbar mit Wasser bis 1:5.
OKS 561	Graphit-Gleitlack, lufthärtend, Spray		Wenn der Einsatz von Ölen und Fetten nicht mehr möglich ist. Auch für die riefenfreie Umformung von Metallen über einen weiten Temperaturbereich. Gut haftender trockener Trenn- und Gleitfilm. Einsatz in weitem Temperaturbereich. Trocknung bei Raumtemperatur. Film kann nachgebessert werden.
OKS 570 OKS 571*	PTFE-Gleitlack		Trockenschmierung von Gleitflächen unterschiedlicher Materialien bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung. Farbloser, nichtschmutzender Gleit- und Trennfilm. Verhindert Tribokorrosion. Trocknung bei Raumtemperatur.
OKS 575	PTFE-Wasser-Gleitlack		Für Gleitflächen aus unterschiedlichen Materialien, bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und in staubiger Umgebung. Vermeidet Quietschgeräusche bei unterschiedlich harten Materialien. Trocknung bei Raumtemperatur. Enthält UV-Indikator. Verdünnbar mit Wasser.
OKS 589	MoS ₂ -PTFE-Gleitlack, warmhärtend		Trockenschmierung von Gleitflächen bei hohen Belastungen, geringen Geschwindigkeiten und korrosiven Einflüssen. Verhindert Reibung, Verschleiß, Schützt vor Korrosion. Einsatz in weitem Temperaturbereich. Kein Anhaften von Staub und Verschmutzungen.

Trockenschmierstoffe

Eigenschaften / Freigaben	Zusammensetzung	Technische Daten	Gebinde
	schwarz MoS ₂ andere Festschmierstoffe organischer Binder Lösemittel	Einsatztemp.: -180°C → +450°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, kein Rattern Gewindereibzahl: $\mu = 0,07$	500 g Dose 5 kg Hobbock 25 kg Hobbock 400 ml Spray*
	schwarz MoS ₂ Graphit organischer Binder Wasser Lösemittel	Einsatztemp.: -35°C → +450°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,10$, kein Rattern Gewindereibzahl: $\mu = 0,05$	500 g Dose 5 kg Kanister 25 kg Kanister
 NSF H2 Reg.-Nr. 130416	schwarz Graphit organischer Binder Wasser	Einsatztemp.: -35°C → +600°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,12$, kein Rattern Gewindereibzahl: n.a.	5 kg Kanister 25 kg Kanister
	schwarz-grau Graphit organischer Binder Lösemittel	Einsatztemp.: -60°C → +350°C/+600°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,17$, kein Rattern Gewindereibzahl: $\mu = 0,07$	400 ml Spray
	hellfarben PTFE UV-Indikator organischer Binder Lösemittel	Einsatztemp.: -180°C → +260°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, kein Ruckgleiten Gewindereibzahl: $\mu = 0,10$	500 ml Dose 5 l Hobbock 25 l Hobbock 400 ml Spray*
	weißlich Acrylatcopolymer UV-Indikator Wasser	Einsatztemp.: -180°C → +150°C/+250°C Press-Fit-Test: n.a. Gewindereibzahl: n.a.	5 kg Hobbock 25 kg Hobbock
	mattschwarz MoS ₂ , Graphit, PTFE Epoxidharz Lösemittel	Einsatztemp.: -70°C → +250°C Press-Fit-Test: $\mu = 0,07$, kein Rattern Gewindereibzahl: $\mu = 0,08$	500 g Dose 5 kg Hobbock

WAS SIE VON OKS ERWARTEN KÖNNEN

Höchste Produktqualität, aktiver Arbeitsschutz und konsequenter Umweltschutz



Diese drei Faktoren bilden die wesentlichen Voraussetzungen für den nachhaltigen Erfolg der OKS Spezienschmierstoffe GmbH.

OKS ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Schmierstoffen, Wartungs- und Korrosionsschutzprodukten höchstmöglicher Qualität ausgerichtet. Im Mittelpunkt steht für uns der mit unseren Produkten und unserer Leistung zufriedene Kunde.

Alle Mitarbeiter fühlen sich den hohen Qualitäts-, Umweltschutz- und Arbeitsschutzansprüchen verpflichtet. Stetige Personalentwicklung führt zur aktiven Beteiligung an der Umsetzung der entsprechenden Ziele.

Die hohen Qualitäts- und Umweltstandards fließen schon in die Produktentwicklung ein. So entstehen innovative Produkte mit minimierten Auswirkungen auf die Umwelt.

Bei der Herstellung unserer Produkte setzen wir auf moderne Produktionsverfahren. In sicheren und umweltverträglichen Fertigungsprozessen halten wir Auswirkungen auf Mensch und Umwelt so gering wie möglich.

In der Zusammenarbeit mit unseren Vertriebspartnern vor Ort setzen wir konsequent auf Qualifizierung und stellen so eine hervorragende Beratungsqualität und Problemlösungskompetenz sicher.

Dass unsere Ansprüche gelebte Unternehmenspraxis sind, zeigt sich durch die Teilnahme an den Initiativen "We all take care" und "Ökoprofit".

„We all take care“ steht für eine Initiative der Freudenberg Gruppe zum Umwelt- und Arbeitsschutz und zur Senkung der betrieblichen Unfallzahlen.

„Ökoprofit München“ orientiert sich am Nachhaltigkeitskonzept der Agenda 21. Erfahrungen der Teilnehmer dieser Initiative belegen, dass sich Umweltschutzmaßnahmen auch betriebswirtschaftlich rechnen.

Den hohen OKS Qualitätsstandard bezeugen die Zertifizierungen der TÜV SÜD Management Service GmbH in den Bereichen Qualität (ISO 9001: 2000), Umweltschutz (ISO 14001: 2004) und Arbeitsschutz (OHSAS 18001: 1999).





Kopieren Sie bitte dieses Formular und faxen Sie es an den Ihnen bekannten OKS Händler
(oder OKS direkt: Fax: +49 (0) 89 141 92 19)

Für eine kompetente Beratung bitten wir Sie um folgende Informationen:

Name, Vorname: _____ Firmenstempel

Firma: _____

Abteilung, Position: _____

Straße: _____

PLZ/Ort/Land: _____

Telefon: _____

Fax: _____

Email: _____

OKS-Vertriebspartner (falls bekannt): _____

Anwendungsbeschreibung

Art der Maschine: _____

Beschreibung Schmierstellen / Maschinenelemente

- Wälzlager Gleitlager Kette
 Seil Getriebe Schraube

Bezeichnung, Größe, Beschaffenheit: _____

Beschreibung der Einsatzbedingungen

Rotierende Bewegung Drehzahl _____ U/min

Horizontale Belastung _____ Vertikale Belastung _____

Vibrationen stark mittel schwach

Betriebsdauer _____ Std/Tag _____ Tage/Woche

Gemessene Lagertemperatur _____ °C (Innen) _____ °C (Außen)

Temperatureinsatzbereich von _____ °C bis _____ °C max _____ °C

Einfluss von Staub Wassereinfluss

sonstige Einflüsse: _____

Beschreibung der derzeitigen Schmierung

Ölschmierung **oder** Fettschmierung **oder** _____

Erstbefüllung **oder** Nachschmierung

Intervall Lebensdauerschmierung Zentralschmieranlage

Fettaustritt möglich Fettnippel _____

Derzeitiger Schmierstoff _____

Vom Herst. empf. Schmierstoff _____

Erforderliche Zulassungen _____

Gewünschte Verbesserungen

Senkung der Betriebskosten Verlängerung der Nachschmierintervalle

Schmierstoffvereinheitlichung Ökologische Verbesserung

SCHMIERGERÄTE FÜR DIE PRAKTISCHE ANWENDUNG

Lösungen für den industriellen Dauereinsatz



OKS Airspray System

Das praktische Sprühsystem vermeidet Abfall und senkt Kosten. Eine kleine Investition in den Umweltschutz, die sich bereits nach ca. 10 Füllungen bezahlt macht. Unverwüstliche Ausführung für den rauen Alltag in Werkstatt und Betrieb. OKS Produkte, die mit dem Airspray-Pictogramm gekennzeichnet sind, eignen sich für den Einsatz des Airspray Systems.

Handhebel-Fettpresse

Die praktische Fettpresse zur sicheren, ökonomischen Applikation von Fetten. Dank ihrer durchdachten Konstruktion und robusten Bauweise hält sie härtesten Praxisbedingungen stand. Erhältlich einzeln oder im Schmier-set (20 Kartuschen OKS 400 oder OKS 470 inklusive einer Handhebel-Fettpresse).

Sprayboy

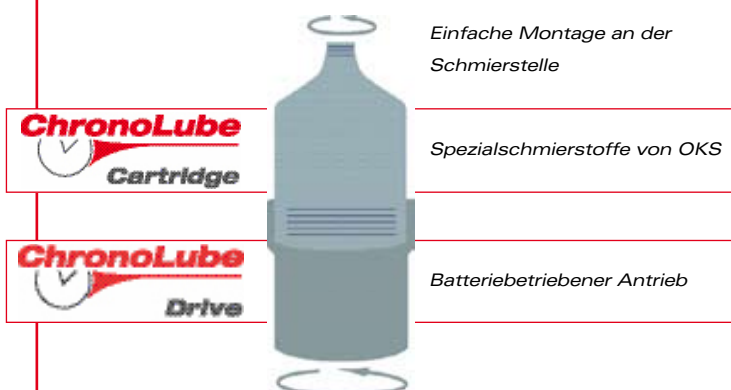
Der Sprayboy wird zusammen mit der Sprühdose zum perfekten Sprühgerät. Er ermöglicht einfaches, ermüdungsfreies Handling und genaues, kontrolliertes Dosieren des Sprühnebels. (Passend für alle OKS Standardspraydosen ab 300 ml Inhalt. Nicht in Kombination mit Airspraydose zu verwenden).

Spezialschmierstoffe inklusive automatischer Nachschmierung

ChronoLube ist die ideale Kombination von OKS Spezialschmierstoffen mit einem elektro-mechanischen Schmierstoffgeber. Automatisch werden so Schmierstellen mit Ölen und Fetten versorgt. In der von Ihnen benötigten Dosierung, zum richtigen Zeitpunkt – ohne Unter- oder Überschmierung.

Einfach den ChronoLube Drive zusammen mit der passenden ChronoLube Kartusche auf die Schmierstelle montieren und die Spendezeit (1/3/6/12 Monate) entsprechend Ihren Anforderungen einstellen.

Standardmäßig ist ChronoLube mit den **Fetten OKS 400, OKS 402, OKS 404, OKS 420, OKS 422, OKS 433, OKS 479** und **Ölen OKS 352, OKS 3720** und **OKS 3760** verfügbar. Weitere Schmierstoffe sind auf Anfrage im ChronoLube System lieferbar.



INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN



Spezialschmierstoffe für die Lebensmitteltechnik

Speziell für die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmitteltechnik werden von OKS Spezialschmierstoffe entwickelt. Sie sind in allen Bereichen einsetzbar, in denen Menschen indirekt mit Schmierstoff in Verbindung kommen könnten. Dies geht weit über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie hinaus.

Typische Anwender sind u.a.:

- Hersteller von Lebensmittelverpackungen
- Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelbranche
- Betreiber von Logistikzentren für Lebensmittel
- Produzenten von Haushaltsgeräten wie Backöfen, Kühlschränken etc.
- Hersteller von Produkten, die im Haushalt verwendet werden
- Spielzeugindustrie
- Pharmaindustrie

Chemotechnische Produkte für die industrielle Instandhaltung

Die chemotechnischen Wartungsprodukte von OKS wurden speziell für die komplexen Anforderungen im Instandhaltungs- und Montageeinsatz entwickelt. Ob bei kritischen Betriebsbedingungen wie hohen Druckbelastungen und extremen Temperaturen oder bei aggressiven Umgebungseinflüssen wie Staub und Korrosion, die Leistung unserer Wartungsprodukte wird Sie stets überzeugen.

ChronoLube Kartusche durch Auf- und Abschrauben der Antriebseinheit leicht austauschbar



Über 150 Hochleistungsprodukte aus einer Hand

www.oks-germany.com



- **Pasten** zur leichten Montage und Demontage
- **Öle** mit Hochleistungsadditiven für eine zuverlässige Schmierung
- **Fette** zur Langzeitschmierung bei kritischen Betriebsbedingungen
- **Trockenschmierstoffe** – die Alternative für besondere Einsatzfälle
- **Korrosionsschutz** zur sicheren Konservierung bei Lagerung und Versand
- **Wartungsprodukte** für die laufende Instandhaltung
- **Reiniger** zur gründlichen Entfernung von Verschmutzungen und Schmierstoffresten

Lassen Sie sich beraten, natürlich auch bei ganz individuellen Anforderungen.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München

Postfach 50 04 66

D-80974 München

Tel. +49 (0) 89 14 98 92-0

Fax +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Ein Unternehmen der
Freudenberg-Gruppe

BERATUNG UND VERTRIEB

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik, sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware oder, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. **Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden.** Für Schreib-, Tipp-, Rechen- und Übersetzungsfehler wird keine Gewähr übernommen. Änderungen im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

For a world in motion