

ARCANOL WÄLZLAGER-GETESTETES FETT



Damit Lager länger leben

BIS EIN FETT SICH ARCANOL NENNEN DARF, IST ES EIN WEITER WEG

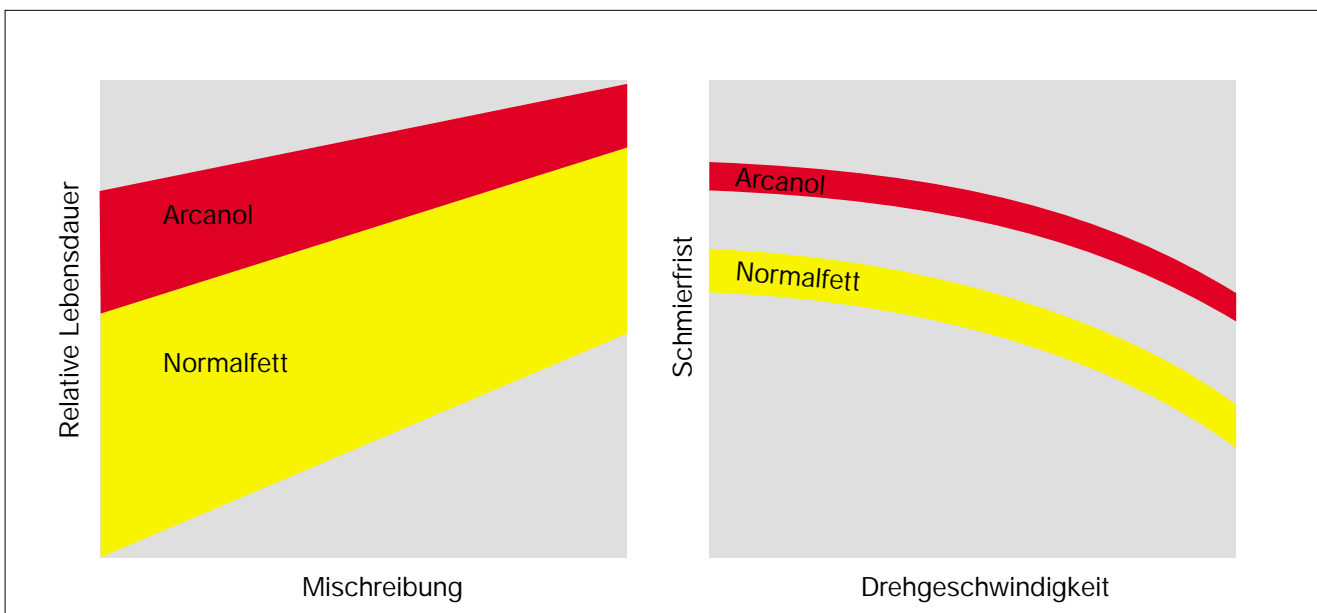
Wälzlager-Spezialfette wie das Arcanol kosten auf den ersten Blick etwas mehr. Doch unter dem Strich rechnen sie sich. Denn mit Arcanol kauft man auch ein Stück Sicherheit, weil FAG die Auswahltests fährt, die Qualitätssicherung übernimmt und praxisbezogene Schmierungs-Empfehlungen gibt. Vorzeitig ausfallende Lager aufgrund falscher Fettauswahl gehören mit all den unangenehmen und teuren Begleitumständen immer mehr der Vergangenheit an.

Zusammen mit namhaften Schmierstoffherstellern entwickeln wir seit langem besonders geeignete Wälzlager-Schmierstoffe. Bevor jedoch ein Fett in das Arcanol-Programm aufgenommen wird, durchläuft es eine Reihe von Tests im FAG-Schmierstofflabor.

Hier werden die Fette auf Herz und Nieren geprüft. Auf den Schmierstoffprüfständen FE8 (DIN 51819) und FE9 (DIN 51821) testen wir die Fette in Wälzlagern auf Lebensdauer, Reibung und Verschleiß. Nur die Besten erreichen die dann folgenden, praxisnahen Versuche in weit komplizierteren Wälzlagerprüfständen. Entsprechen die Ergebnisse den strengen FAG-Spezifikationen, wird das Fett „geadelt“. Es erhält das Gütesiegel Arcanol. Darüber hinaus testen wir jede einzelne Charge, um so die Gleichmäßigkeit der Qualität sicherzustellen. Erst nach diesem Test wird die Freigabe erteilt, das Fett als Arcanol abzufüllen. Das Programm ist so gestuft, dass mit vierzehn Fetten nahezu alle Anwendungsbereiche optimal abgedeckt sind.

Die Übersicht auf Seiten 2/3 enthält chemisch-physikalische Daten, Anwendungsbereiche und Eignung dieser Fette. Die Auswahl des geeigneten Fettes wird sehr erleichtert durch den elektronischen FAG-Wälzlagerkatalog.

- **Mehr als 80 Prozent aller Wälzlager werden mit Fett geschmiert**
- **Fehlerhafte Schmierung verursacht über 40 Prozent aller Wälzlagerschäden**
- **Anwender brauchen deshalb Schmierstoffe und Schmierstoffempfehlungen, auf die sie sich verlassen können.**
- **Arcanol-Wälzlagerfette sichern die volle Leistungsfähigkeit einer Lagerung**
 - **lange Gebrauchsdauer**
 - **günstiges Laufverhalten**
 - **hohe Betriebssicherheit**



AUSWAHLTABELLE

Arcanol	MULTITOP	MULTI2	MULTI3	LOAD220	LOAD400	LOAD1000
DIN 51825	KP2N-40	K2N-30	K3N-30	KP2N-20	KP2N-20	KP2N-20
Verdicker	Lithium-seife mit EP-Zusatz	Lithium-seife	Lithium-seife	Lithium-/Kalziumseife mit EP-Zusatz	Lithium-/Kalziumseife mit EP-Zusatz	Lithium-/Kalziumseife mit EP-Zusatz
Grundöl	Mineralöl+Ester	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl
Grundölviskosität bei 40 °C [mm ² /s]	85	ISO VG 100	80	ISO VG 220	400	ISO VG 1000
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	2	3	2	2	2
Gebrauchstemperatur [°C]	-40...+150	-30...+140	-30...+140	-20...+140	-25...+140	-20...+140
Dauergrenztemperatur [°C]	80	75	75	80	80	80
Charakteristische Anwendungsgebiete für Arcanol-Wälzlagerfette	Universalfett für Kugel- und Rollenlager in Walzwerken, Baumaschinen, Kfz, Spinn- und Schleifspindeln bei angehobenen Drehzahlen, hoher Belastung, tiefen und hohen Temperaturen	Universalfett für Kugellager ØD ≤ 62 mm in kleinen E-Motoren, Land- und Baumaschinen, Haushaltsgeräten	Universalfett für Kugellager ØD > 62 mm in großen E-Motoren, Land- und Baumaschinen, Lüftern	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager in Walzwerksanlagen, Schienenfahrzeugen bei hoher Belastung, großem Drehzahlbereich, hoher Feuchtigkeit	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager in Bergwerksmaschinen, Baumaschinen bei höchster Belastung, mittlerer Temperatur, mittlerer Drehzahl	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager in Bergwerksmaschinen, Baumaschinen, vorzugsweise bei Stoßbelastung und großen Lagern bei höchster Belastung, mittlerer Temperatur, niedriger Drehzahl
Tiefe Temperatur	++	+	+	O	-	O
Hohe Temperatur	O	O	O	O	O	O
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	+	O	O	-	-	--
Hohe Last, niedrige Drehzahl	+	O	O	++	++	++
Schwingungen	+	O	+	+	+	+
Unterstützung der Abdichtung	O	O	+	+	+	+
Nachschmierbarkeit	++	++	+	+	+	+
ISO VG = ISO Viskositätsgruppe	++ sehr gut geeignet + gut geeignet		O geeignet		- weniger geeignet -- nicht geeignet	

TEMP90	TEMP110	TEMP120	TEMP200	SPEED2,6	VIB3	BIO2	FOOD2
KP2P-40	KE2P-40	KPHC2R-30	KFK2U-40	KE3K-50	KP3N-30	KPE2K-30	K2K-30
Kalzium-Polyharnstoff mit EP-Zusatz	Lithium-Komplexseife	Polyharnstoff mit EP-Zusatz	PTFE	Polyharnstoff	Lithium-Komplexseife mit EP-Zusatz	Lithium-/Kalziumseife	Aluminiumkomplexseife
PAO-Öl	Esteröl	PAO/Esteröl	Fluor.Polyetheröl	PAO/Esteröl	Mineralöl	Esteröl	Weißöl
130	ISO VG 150	ISO VG 460	400	ISO VG 22	170	58	192
2	2	2	2	2-3	3	2	2
-40...+160	-40...+160	-35...+180	-40...+260	-50...+120	-30...+150	-30...+120	-30...+120
90	110	120	200	80	90	80	70
Spezialfett für Kugel- und Rollenlager	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager	Spezialfett für Kugellager	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager	Spezialfett für Kugel- und Rollenlager
in Kupplungen, E-Motoren, Kfz	in E-Maschinen, Kfz	in Stranggießanlagen	in Laufrollen in Backautomaten, Kolbenbolzen in Kompressoren, Ofenwagen, chem. Anlagen	in Werkzeugmaschinen, Instrumenten	in Blattverstellung in Rotoren von Windkraftanlagen, Verpackungsmaschinen	in umweltgefährdenden Anwendungen	in Anwendungen mit Lebensmittelkontakt; H1 nach USDA
bei hoher Temperatur, hoher Belastung	bei hoher Temperatur, hoher Drehzahl	bei hoher Temperatur, hoher Belastung	bei höchster Temperatur, chemisch aggressiver Umgebung	bei höchster Drehzahl, tiefer Temperatur	bei hoher Temperatur, hoher Belastung, oszillierender Bewegung		
++	++	+	++	++	+	+	+
+	++	++	++	0	+	0	-
0	+	-	--	++	-	0	0
0	0	++	+	--	+	0	0
0	0	0	-	-	++	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	+	-	+	++

UNIVERSALFETT MULTITOP

MULTITOP *)

Universalfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Kraftfahrzeuge
- Walzwerke
- Baumaschinen
- Spinn- und Schleifspindeln

Eignung für

Tiefe Temperatur	++
Hohe Temperatur	0
Geringe Reibung,	
hohe Drehzahl	+
Hohe Last,	
niedrige Drehzahl	+
Schwingungen	+
Unterstützung der Abdichtung	0
Nachschmierbarkeit	++

Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
 + gut geeignet
 0 geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 400 g Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L135V

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol MULTITOP

Anwendungen: Fett für hohe Belastung, geringe und hohe Drehzahlen, tiefe und hohe Temp. geräuscharm, reibungsarm

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2N-40	DIN 51825
Farbe:		braun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-40 bis 150	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	80	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium	
Grundöltyp:		Mineral+Ester	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm ² /s]	85	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm ² /s]	12,5	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A,K,EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	190	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 40	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -35 °C	[hPa]	< 1380	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	2000	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]		DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 75/ 50 - 45	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
536048 - 3000/ 10 - 100	v10 / v50	[mg]	7 / 11
536050 - 6000/ 5 - 90	v10 / v50	[mg]	<1 / 3
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 140	F10/F50	[h]	219 / 398
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	800.000	350.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



UNIVERSALFETT MULTI2

MULTI2 *)


Universalfett für Kugellager mit $D \leq 62 \text{ mm}$

Typische Anwendungen:

- Kleine E-Motoren
- Land- und Baumaschinen
- Haushaltsgeräte

Tiefe Temperatur	+
Hohe Temperatur	0
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	0
Hohe Last, niedrige Drehzahl	0
Schwingungen	0
Unterstützung der Abdichtung	0
Nachschmierbarkeit	++

Bewertung
 ++ sehr gut geeignet
 + gut geeignet
 0 geeignet



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol MULTI2

Anwendungen: Fett für Lager bis $\text{Ø}D \leq 62 \text{ mm}$

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		K2N-30	DIN 51825
Farbe:		gelblich	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-30 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	75	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium Mineralöl	
Grundöltyp:			
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm ² /s]	ISO VG 100	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm ² /s]		DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A, K, P	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	185	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 50	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -30 °C	[hPa]	< 1400	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]		DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,68	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 750/ 20 - RT	v10 / v50 [mg]	<1 / 4	DIN 51819
536050 - 7,5/ 80 - RT	v10 / v50 [mg]	8 / 11	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 140	F10/F50 [h]	63 / 117	DIN 51821
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.
 Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.
 Stand: 01.03.2002

Lieferbare Gebinde:

- 250 g Tube
- 400 g Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 10 kg Eimer
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
 Arcanol L78V



UNIVERSALFETT MULTI3

MULTI3 *)

Universalfett für Kugellager mit D > 62 mm

Typische Anwendungen:

- Große E-Motoren
- Land- und Baumaschinen
- Lüfter

Eignung für

Tiefe Temperatur	+
Hohe Temperatur	O
Geringe Reibung,	
hohe Drehzahl	O
Hohe Last,	
niedrige Drehzahl	O
Schwingungen	+
Unterstützung der Abdichtung	+
Nachschmierbarkeit	+

Bewertung

- + gut geeignet
O geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 400 g Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 10 kg Eimer
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L71V

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol MULTI3

Anwendungen: Standardfett für Lager ØD > 62mm; Stand. Fett SF2

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		K3N-30	DIN 51825
Farbe:		gelblich	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-30 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	75	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium	
Grundöltyp:		Mineralöl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	80	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	8	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A,K,P	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	220-250	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	3	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	190	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 50	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -30 °C	[hPa]	< 1400	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	1800	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,68	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536050 - 7,5/ 80 - RT	v10 / v50 [mg]	<1 / <1	DIN 51819
536050 - 7,5/ 80 - 70	v10 / v50 [mg]	3 / 7	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 130	F10/F50 [h]	80 / 128	DIN 51821
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT LOAD220

LOAD220 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Walzwerksanlagen
- Schienenfahrzeuge

Eignung für

Tiefe Temperatur	O
Hohe Temperatur	O
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	-
Hohe Last, niedrige Drehzahl	++
Schwingungen	+
Unterstützung der Abdichtung	+
Nachschmierbarkeit	+


Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- O geeignet
- weniger geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 1 kg Dose
- 10 kg Eimer
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L215V



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD220

Anwendungen: Hochlastfett für großen Drehzahlbereich mit guter Wasserbeständigkeit

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2N-20	DIN 51825
Farbe:		braun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-20 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	80	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium/Kalzium	
Grundöltyp:		Mineralöl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	ISO VG 220	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	16	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A,K,P,EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	198	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 30	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -20 °C	[hPa]	< 1117	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	3000	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,47	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 3000/ 10 - 120	v10 / v50	[mg]	10 / 20
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 120	F10/F50	[h]	390 / 720
Einsatzbereich:		Kugellager	andere
	Einheit	Zylinderrollenlager	Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	300.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.
Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.
Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT LOAD400

LOAD400 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Bergwerksmaschinen
- Baumaschinen

Eignung für

Tiefe Temperatur	-
Hohe Temperatur	O
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	-
Hohe Last, niedrige Drehzahl	++
Schwingungen	+
Unterstützung der Abdichtung	+
Nachschmierbarkeit	+

Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- O geeignet
- weniger geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 400 g Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 10 kg Eimer
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L186V

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD400

Anwendungen: Fett für sehr hohe Belastung; besondere Eignung bei Stoßbelastung

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2N-20	DIN 51825
Farbe:		beige	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-25 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	80	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium/Kalzium	
Grundöltyp:		Mineralöl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	400	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	28	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A,K,P,EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	170	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 40	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -25 °C	[hPa]	< 1200	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/130 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	3400	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]		DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 7,5/ 50 - RT	v10 / v50	[mg]	/ 19
536048 - 3000/ 10 - 120	v10 / v50	[mg]	/ 25
536050 - 7,5/ 80 - 120	v10 / v50	[mg]	/ <1
536050 - 7,5/ 80 - RT	v10 / v50	[mg]	/ 5
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 130	F10/F50	[h]	120 / 210
DIN 51821			
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	400.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT LOAD1000

LOAD1000 *)

Spezialfett für große Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Bergwerksmaschinen
- Baumaschinen

Eignung für

Tiefe Temperatur	O
Hohe Temperatur	O
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	--
Hohe Last, niedrige Drehzahl	++
Schwingungen	+
Unterstützung der Abdichtung	+
Nachschmierbarkeit	+


Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- O geeignet
- ungeeignet

Lieferbare Gebinde:

- 5 kg Eimer
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L223V



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD1000

Anwendungen: Wälzlagerfett für sehr hohen Belastung, Stöße, große Lager

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2N-20	DIN 51825
Farbe:		braun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-20 bis 140	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	80	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium/Kalzium Mineralöl	
Grundöltyp:			
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	ISO VG 1000	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	42	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A, K, P, EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	280	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	190	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 40	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -20 °C	[hPa]	< 1437	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	3600	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,39	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 75/ 50 - 50	v10 / v50	[mg]	3 / 6
536048 - 1500/ 10 - 80	v10 / v50	[mg]	18 / 22
536050 - 7,5/ 80 - RT	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
536050 - 3000/ 10 - 80	v10 / v50	[mg]	6 / 13
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 140	F10/F50	[h]	53 / 182
			DIN 51821
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	300.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.
Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.
Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT TEMP90

TEMP90 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Kupplungen
- E-Motoren
- Kraftfahrzeuge

Eignung für

Tiefe Temperatur	++
Hohe Temperatur	+
Geringe Reibung,	
hohe Drehzahl	o
Hohe Last,	
niedrige Drehzahl	o
Schwingungen	o
Unterstützung der Abdichtung	o
Nachschmierbarkeit	o

Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
 + gut geeignet
 o geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 400 g Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L12V



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP90

Anwendungen: Wälzlagerfett für Hub Units PKW und allgemeine Anwendungen in PKW-Aggregaten

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP2P-40	DIN 51825
Farbe:		hellbraun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-40 bis 160	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	90	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Ca-Polyharnstoff	
Grundöltyp:		PAO	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm ² /s]	130	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm ² /s]	15,5	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A, K, P, EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	220	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 40	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	0/1-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -35 °C	[hPa]	< 1400	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/1	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/135 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	3000	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]		DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 3000/ 10 - 115	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
536050 - 7,5/ 80 - 30/200	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 140	F10/F50	[h]	190 / 660
C / 1500 / 6000 - 160	F10/F50	[h]	/ 300
DIN 51821			
DIN 51821			
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT TEMP110

TEMP110 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- E-Maschinen
- Kraftfahrzeuge

Eignung für

Tiefe Temperatur	++
Hohe Temperatur	++
Geringe Reibung,	
hohe Drehzahl	+
Hohe Last,	
niedrige Drehzahl	0
Schwingungen	0
Unterstützung der Abdichtung	0
Nachschmierbarkeit	0


Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
 + gut geeignet
 0 geeignet

Lieferbare Gebinde:

400 g Kartusche

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
 Arcanol L30V



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP110

Anwendungen: Wälzlagerfett für hohe und tiefe Temperaturen

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KE2P-40	DIN 51825
Farbe:		braun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-40 bis 160	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	110	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium-Komplex	
Grundöltyp:		Esteröl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	ISO VG 150	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	19,8	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A, K, P	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	280	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	250	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 40	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	1-80	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -40 °C	[hPa]	< 1400	DIN 51805
Emcor:	[Korr. Grad]	0-0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/120 °C	[Korr. Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]		DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,68	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 75/ 50 - RT	v10 / v50 [mg]	<1 / <1	DIN 51819
536050 - 7,5/ 80 - 120	v10 / v50 [mg]	<1 / <1	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 160	F10/F50 [h]	39 / 74	DIN 51821
Tiefemperatur - Drehmoment			
-54 °C	Start / Beharrung [Nmm]	1770 / 940	ASTM D1478
-40 °C	Start / Beharrung [Nmm]	100 / 40	ASTM D1478
Tiefemperatur - Drehmoment			
-55 °C	Start / Beharrung [Nmm]	1771 / 941	IP 186
-41 °C	Start / Beharrung [Nmm]	101 / 41	IP 186
Einsatzbereich:			
	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	600.000	250.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.
 Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren.
 Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.
 Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT TEMP120

TEMP120 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Stranggießanlagen

Eignung für

Tiefe Temperatur	+
Hohe Temperatur	++
Geringe Reibung,	
hohe Drehzahl	-
Hohe Last,	
niedrige Drehzahl	++
Schwingungen	O
Unterstützung der Abdichtung	O
Nachschmierbarkeit	O

Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- O geeignet
- weniger geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 25 kg Hobbock

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L195V

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP120

Anwendungen: Wälzlagerfett für hohe Temperaturen, hohe Belastungen

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KPHC2R-30	DIN 51825
Farbe:		grünlich	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-35 bis 180	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	120	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Polyharnstoff	
Grundöltyp:		PAO/Esteröl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	ISO VG 460	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	40	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A,K,P,EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	280	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	240	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			DIN 51808
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]		
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	0-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei °C	[hPa]		DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	0	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]		DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]		DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536048 - 750/ 50 - 65	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
536050 - 7,5/ 80 - RT	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
536050 - 7,5/ 80 - 150	v10 / v50	[mg]	<1 / <1
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 180	F10/F50	[h]	84 / 125
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	300.000	150.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT TEMP200

TEMP200 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Laufrollen in Backautomaten
- Kolbenbolzen in Kompressoren
- Ofenwagen
- Chemische Anlagen

Eignung für

Tiefe Temperatur	++
Hohe Temperatur	++
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	--
Hohe Last, niedrige Drehzahl	+
Schwingungen	-
Unterstützung der Abdichtung	o
Nachschmierbarkeit	o


Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- o geeignet
- weniger geeignet
- ungeeignet

Lieferbare Gebinde:

- 70 g Tube
- 1 kg Dose

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L79V



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP200

Anwendungen: Hochtemperaturfett für hohe Belastungen

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KFK2U-40	DIN 51825
Farbe:		weiß	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-40 bis 260	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	200	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		PTFE	
Grundöltyp:		Fluor. Polyetheröl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	400	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	35	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:			
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	nicht meßbar	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 80	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	0-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -30 °C	[hPa]	< 1400	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/1	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	4500	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]		DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536050 - 7,5/ 80 - 150	v10 / v50	[mg]	7 / 19
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 3000 - 150	F10/F50	[h]	1000 /
A / 1500 / 3000 - 260	F10/F50	[h]	132 / 158
DIN 51821			
DIN 51821			

Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	300.000	100.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.
Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT SPEED2,6

SPEED2,6 *)

Spezialfett für Kugellager

Typische Anwendungen:

- Werkzeugmaschinen
- Instrumente

Eignung für

Tiefe Temperatur	++
Hohe Temperatur	0
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	++
Hohe Last, niedrige Drehzahl	--
Schwingungen	-
Unterstützung der Abdichtung	0
Nachschmierbarkeit	+

Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- 0 geeignet
- weniger geeignet
- ungeeignet

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol SPEED2,6

Anwendungen: Spindellagerfett

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KE3K-50	DIN 51825
Farbe:		beige	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-50 bis 120	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	80	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Polyharnstoff	
Grundöltyp:		PAO/Esteröl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	ISO VG 22	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	5	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A,K,P	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	250-280	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2-3	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	>250	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 40	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	0-90	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -50 °C	[hPa]	< 1400	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/1	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/130 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	1800	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,43	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörperverschl.			
536050 - 6000/ 5 - 90 v10 / v50	[mg]	<1 / 15	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 120 F10/F50	[h]	/ 166	DIN 51821

Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	2.000.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002

Lieferbare Gebinde:

- 250 g Tube
- 1 kg Dose
- 25 kg Hobbock



*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L75

SPEZIALFETT VIB3

VIB3 *)

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Blattverstellung in Rotoren von Windkraftanlagen
- Verpackungsmaschinen

Eignung für

Tiefe Temperatur	+
Hohe Temperatur	+
Geringe Reibung,	
hohe Drehzahl	-
Hohe Last,	
niedrige Drehzahl	+
Schwingungen	++
Unterstützung der Abdichtung	O
Nachschmierbarkeit	-


Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- O geeignet
- weniger geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 1 kg Dose
- 5 kg Eimer
- 25 kg Hobbock

*) bisherige FAG-Bezeichnung:
Arcanol L166V



FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol VIB3

Anwendungen: hohe Temperatur und hohe Last; Oszillation

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KP3N-30	DIN 51825
Farbe:		braun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-30 bis 150	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	90	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium-Komplex	
Grundöltyp:		Mineralöl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	170	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	13,5	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A, K, P, EP	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	220-250	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	3	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	250	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 30	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe		DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -20 °C	[hPa]	< 1600	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/150 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	3000	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]		DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörpersverschl.			
536050 - 7,5/ 80 - RT	v10 / v50 [mg]	2 / 2	DIN 51819
536050 - 3000/ 10 - 80	v10 / v50 [mg]	2 / 3	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 150	F10/F50 [h]	/ 120	DIN 51821
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	350.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.
Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.
Stand: 01.03.2002



SPEZIALFETT BIO2

BIO2

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Umweltgefährdende Anwendungen

Eignung für

Tiefe Temperatur	+
Hohe Temperatur	0
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	0
Hohe Last, niedrige Drehzahl	0
Schwingungen	0
Unterstützung der Abdichtung	0
Nachschmierbarkeit	+

Bewertung

- + gut geeignet
- 0 geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 1 kg Dose
- 10 kg Eimer

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol BIO2

Anwendungen: Wälzlagerfett - biologisch schnell abbaubar

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		KPE2K-30	DIN 51825
Farbe:		hellbraun	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-30 bis 120	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	80	
Dichte	[kg/dm ³]	0,965	
Erfüllte Spezifikationen:			
Dickungsmittel:		Lithium/Kalzium	
Grundöltyp:		Esteröl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm ² /s]	58	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm ² /s]	10	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:			
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	190	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 41	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	0	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -35 °C	[hPa]	< 1200	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/ °C	[Korr.Grad]		DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]	2800	DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	1,18	DIN 51350 - 5

FE8-Prüfläufe Wälzkörperversch.

FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer

A / 1500 / 6000 - 120	F10/F50	[h]	/ 1000	DIN 51821
A / 1500 / 6000 - 150	F10/F50	[h]	/ 160	DIN 51821

Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	300.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 07.10.2002



SPEZIALFETT FOOD2

FOOD2

Spezialfett für Kugellager und Rollenlager

Typische Anwendungen:

- Anwendungen mit Lebensmittelkontakt

Eignung für

Tiefe Temperatur	+
Hohe Temperatur	-
Geringe Reibung, hohe Drehzahl	0
Hohe Last, niedrige Drehzahl	0
Schwingungen	0
Unterstützung der Abdichtung	0
Nachschmierbarkeit	++

Bewertung

- ++ sehr gut geeignet
- + gut geeignet
- 0 geeignet
- weniger geeignet

Lieferbare Gebinde:

- 1 kg Dose
- 10 kg Eimer

FAG

FAG Industrial Bearings AG

FAG Wälzlagerfett Arcanol FOOD2

Anwendungen: Wälzlagerfett mit Lebensmittelzulassung nach USDA H1

Merkmale	Einheit	Wert	Prüfung nach
Kennzeichnung:		K2K-30	DIN 51825
Farbe:		weiß	
Gebrauchs-Temperaturbereich:	[°C]	-30 bis 120	DIN 51825
Dauergrenztemperatur:	[°C]	70	
Erfüllte Spezifikationen:		USDA H1	
Dickungsmittel:		Aluminium-Komplex	
Grundöltyp:		Weißöl	
Grundöl-Viskosität bei 40°C:	[mm²/s]	192	DIN 51562 - 1
bei 100°C:	[mm²/s]	17,5	DIN 51562 - 1
Kennbuchstaben der Zusätze:		A, K, P	
Walkpenetration:	[0,1 mm]	265-295	DIN ISO 2137
Konsistenz:	[NLGI-Kl.]	2	DIN 51818
Tropfpunkt:	[°C]	230	DIN ISO 2176
Oxydationsbeständigkeit			
Druckabfall nach 100 h bei 99 °C :	[kPa]	< 200	DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser:	Bew.-Stufe	0	DIN 51807 - 1
Fließdruck bei -20 °C	[hPa]	< 550	DIN 51805
Emcor:	[Korr.Grad]	0/0	DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 h/100 °C	[Korr.Grad]	1	DIN 51811
VKA - Schweißkraft:	[N]		DIN 51350 - 4
VKA - Kalottendurchmesser:	[mm]	0,6	DIN 51350 - 5
FE8-Prüfläufe Wälzkörpersverschl.			
536048 - 75/ 50 - 35	v10 / v50 [mg]	7 / 9	DIN 51819
536050 - 7,5/ 80 - 38	v10 / v50 [mg]	3 / 5	DIN 51819
FE9-Prüfläufe Fettgebrauchsdauer			
A / 1500 / 6000 - 120	F10/F50 [h]	266 / 333	DIN 51821
Einsatzbereich:	Einheit	Kugellager Zylinderrollenlager	andere Rollenlager*)
Drehzahlgrenze n*dm	[mm/min]	500.000	200.000

*) nicht für Axialzylinderrollen- und Axialpendelrollenlager

Diese Kopie wird bei Änderungen nicht berücksichtigt.

Die Angaben entsprechen dem Stand der Kenntnisse bei Drucklegung und beziehen sich auf das jeweilige Prüfverfahren. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen werden nur nach Kenntnis der konkreten Einsatzfälle und Einsatzbedingungen und durch ausdrückliche Erklärung unsererseits übernommen.

Stand: 01.03.2002



GEBINDEGRÖßEN · BESTELLBEISPIELE

Arcanol-fett	Bisherige Bezeichnung	70 g Tube	250 g Tube	400 g Kartusche	1 kg Dose	5 kg Eimer	10 kg Eimer	25 kg Hobbock	180 kg Fass
MULTITOP	L135V			•	•	•		•	•
MULTI2	L78V		•	•	•	•	•		•
MULTI3	L71V			•	•	•	•	•	•
LOAD220	L215V				•		•		•
LOAD400	L186V			•	•	•	•		•
LOAD1000	L223V					•		•	•
TEMP90	L12V			•	•	•		•	•
TEMP110	L30V			•					
TEMP120	L195V				•	•		•	
TEMP200	L79V	•			•				
SPEED2,6	L75		•		•			•	
VIB3	L166V				•	•		•	
BIO2	-				•		•		
FOOD2	-				•		•		

Bestellbeispiele:

Bestellbezeichnung

Bedeutung

ARCA.GREASE.MULTITOP.5KG
ARCA.GREASE.MULTI2.10KG
ARCA.GREASE.MULTI3.25KG
ARCA.GREASE.LOAD220.180KG
ARCA.GREASE.LOAD400.400G
ARCA.GREASE.LOAD1000.5KG
ARCA.GREASE.TEMP90.1KG
ARCA.GREASE.TEMP110.400G
ARCA.GREASE.TEMP120.25KG
ARCA.GREASE.TEMP200.70G
ARCA.GREASE.SPEED2,6.250G
ARCA.GREASE.VIB3.25KG
ARCA.GREASE.BIO2.1KG
ARCA.GREASE.FOOD2.10KG

FAG Wälzlagerfett Arcanol MULTITOP in 5-kg-Eimer
 FAG Wälzlagerfett Arcanol MULTI2 in 10-kg-Eimer
 FAG Wälzlagerfett Arcanol MULTI3 in 25-kg-Hobbock
 FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD220 in 180-kg-Fass
 FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD400 in 400-g-Kartusche
 FAG Wälzlagerfett Arcanol LOAD1000 in 5-kg-Eimer
 FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP90 in 1-kg-Dose
 FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP110 in 400-g-Kartusche
 FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP120 in 25-kg-Hobbock
 FAG Wälzlagerfett Arcanol TEMP200 in 70-g-Tube
 FAG Wälzlagerfett Arcanol SPEED2,6 in 250-g-Tube
 FAG Wälzlagerfett Arcanol VIB3 in 25-kg-Hobbock
 FAG Wälzlagerfett Arcanol BIO2 in 1-kg-Dose
 FAG Wälzlagerfett Arcanol FOOD2 in 10-kg-Eimer

GERÄTE ZUR NACHSCHMIERUNG

FAG Fetthebelpresse

Mit Fettpressen schmiert man über Schmiernippel manuell nach. Leichtes, sauberes und schnelles Arbeiten ermöglicht die FAG Fetthebelpresse mit Panzerschlauch.



Automatische FAG Schmierstoffgeber Motion Guard Compact und Motion Guard Champion

Mit den automatischen Schmierstoffgebern wird durch permanente Nachschmierung ständig frisches Fett in ausreichender Menge an die Kontaktstellen des Wälzlagers gefördert. Schmier- und Wartungsintervalle werden verlängert, die Stillstandszeiten der Anlage verkürzen sich. Die universell einsetzbaren Geräte machen kostspielige Zentralschmieranlagen überflüssig.



Eignung der Nachschmiergeräte für Arcanol-Fette

Schmierfett Arcanol	Fetthebelpresse	Automatische Schmierstoffgeber		Dosieranlagen	
		Motion Guard <i>Compact</i>	Motion Guard <i>Champion</i>	ARCA.PUMP.25	ARCA.PUMP.180
MULTITOP	+	-	+	+	+
MULTI2	+	-	+	-	+
MULTI3	+	-	+	+	+
LOAD220	+	-	+	-	+
LOAD400	+	+	+	-	+
LOAD1000	+	+	+	+	+
TEMP90	+	+	+	+	+
TEMP110	+	-	+	-	-
TEMP120	+	+	+	+	-
TEMP200	+	+	+	-	-
SPEED2,6	+	-	+	+	-
VIB3	+	-	+	+	-
BIO2	+	-	+	-	-
FOOD2	+	+	+	-	-

NOTIZEN



FAG Kugelfischer Georg Schäfer AG
Industrial Bearings and Services

Postfach 1260 · D-97419 Schweinfurt
Georg-Schäfer-Straße 30 · D-97421 Schweinfurt
Service-Hotline:
Tel.: +49 2407 9149-99
E-mail: support@fis-services.de
www.fis-services.com

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
© by FAG 2003. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.